

# 工厂用皮带输送机山东厂家定制各规格皮带输送机

产品名称	工厂用皮带输送机山东厂家定制各规格皮带输送机
公司名称	宁津县宝锌商贸有限公司
价格	600.00/米
规格参数	品牌:宝锌 型号:定制 产地:山东
公司地址	山东省德州市宁津县华府酒店
联系电话	19953489937

## 产品详情

皮带输送机皮带偏移的调整 安装皮带输送机时，首先要确保皮带接头笔直，以确保机架安装的质量，减少或消除安装错误，如果机架严重歪斜，则必须重新安装机架。试运行或策略运行中偏差的通常调整方法如下：1.调整滚筒 对于由滚筒支撑的皮带输送机，如果皮带在整个输送线的中间偏移，则可以调整滚筒的位置以调整偏差。辊架两侧的安装孔加工成长孔，便于调节。的。调整方法是：皮带位于皮带的哪一侧，将惰轮的一侧朝皮带的前进方向移动，或者将惰轮的另一侧向后移动。2.调整滚筒位置 皮带输送机主动轮和从动轮的调节是皮带偏差调节的重要部分。由于皮带输送线至少有2-5个辊，因此理论上所有辊的轴线必须垂直于皮带输送机长度的中心线，并且它们必须彼此平行。如果辊轴偏差太大，则必须为A发生偏差。由于通常将驱动轮的位置调整在较小或不可能的范围内，因此通常将从动轮的位置调整为校正皮带偏移。皮带的哪一侧偏移是为了将从动皮带轮的一侧调整到皮带的向前方向，或者使相反方向的另一侧松弛。通常需要反复调整。每次调整后，让皮带运行约5分钟，同时边观察边调整皮带，直到皮带被调整到理想的运行状态并且不脱落为止。除了从动轮可以调节皮带的偏移之外，通过调节张紧轮的位置也可以达到相同的效果。调整方法与上图完全相同。对于每个可以调节位置的滚子，通常在轴安装处设计一个特殊的腰形槽，并使用一个专用调节螺钉通过调节滚子驱动轴来调节滚子的位置。