

# 600A柴油发电电焊机 铁路 矿山 油田焊接设备

产品名称	600A柴油发电电焊机 铁路 矿山 油田焊接设备
公司名称	上海欧鲍实业有限公司
价格	62800.00/台
规格参数	品牌:大泽动力 结构类型:静音型 启动方式:电启动
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J1497室
联系电话	13321839167 13321839167

## 产品详情

600A柴油发电电焊机 铁路 矿山 油田焊接设备点焊由于焊点间有一定的间距，所以只用于没有密封性要求的薄板搭接结构和金属网、交叉钢筋结构件等的焊接。如果把柱状电极换成圆盘状电极，电极紧压焊件并转动，焊件在圆盘状电极只间连续送进，再配合脉冲式通电。就能形成一个连续并重叠的焊点，形成焊缝，这就是缝焊。它主要用于有密封要求或接头强度要求较高的薄板搭接结构件的焊接，如油箱、水箱等。

型 号： TO600A-J

### 电焊机参数

额定电流： 600A

电流调节： 0-600A

额定电压： 26-30V

焊条直径： 2.0-8.0mm

空载电压： 65V

负载持续%： 100

### 发电机参数

额定功率： 25KW

额定电压：220/380V

相数：单三相

额定频率：50HZ

结构类型：静音式

转速：1500rpm

绝缘等级：H

工作时间：8-12H

发动机参数

发动机型号：TO4100D

额定功率：30.1KW

气缸数：四缸

进气方式：自然吸气

燃油类型：0#、-10# 柴油

排量：3.61

工作时间：8-12h

油耗：206g/kw.h

润滑方式：压力与飞溅润滑

机油容量：8L

整机参数：

油箱：60L

长宽高：2400\*1100\*1500 (mm)

净重：900/980 (kg)

拖车尺寸：2250\*1650\*2000mm

拖车重量：1400kg

长度牵引杆没算进去，包装的时候是立起来的，牵引杆1000mm

## 600A柴油发电电焊机 铁路 矿山 油田焊接设备

点焊：点焊通常分为双面点焊和单面点焊两大类。双面点焊时，电极由工件的两侧向焊接处馈电。典型的双面点焊方式是常用的方式，这时工件的两侧均有电极压痕。大焊接面积的导电板做下电极，这样可以消除或减轻下面工件的压痕。常用于装饰性面板的点焊。同时焊接两个或多个点焊的双面点焊，使用一个变压器而将各电极并联，这时，所有电流通路的阻抗必须基本相等，而且每一焊接部位的表面状态、材料厚度、电极压力都需相同，才能保证通过各个焊点的电流基本一致采用多个变压器的双面多点焊，这样可以避免c的不足。