全自动微量水分测定仪

产品名称	全自动微量水分测定仪
公司名称	深圳市艾瑞斯仪器有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:艾瑞斯 型号:ARS-SF50 产地:深圳
公司地址	深圳市龙华区龙华街道玉翠社区华韵路1号金博龙工业厂区厂房E1110（注册地址）
联系电话	13076992022 13076992022

产品详情

1935年卡尔—费休（KarlFischer）首先提出了利用容量分析测定水分的方法,这种方法即是GB6283《化工产品中水分含量的测定》中的目测法。经过不断完善和改进，后来发展为电量法，继而又将库仑计与容量法结合起来推出库仑法。这种方法即是GB7600《运行中变压器油水分含量测定法（库仑法）》中的测定方法。卡式方法分为卡式容量法和卡式库仑法两大方法，两种方法都被许多国家定为标准分析方法，用来校正其它分析方法和测量仪器。仪器被广泛应用于石油化工、电力用油、化学试剂、科研院校、锂电池等行业和部门。该仪器适用于采用卡尔—费休法的相关国家标准。

深圳市艾瑞斯仪器有限公司生产的AES-WL100全自动微量水分测定仪适用于各种物质水分含量的测定。是目前的水分分析测量仪器。艾瑞斯微量水分仪应用范围广泛，适用于固体、液体和气体样品。如果无法直接测量的固体类样品，可连接水分气化装置进行测量。当与水分气化装置联用时，自动移动样品盘，设定气化温度，设定载气通气时间等测量条件，均可由主机操控与自动测量。重现性佳，准确度高，省时方便。

该仪器采用了LCD大屏幕彩色显示器，触摸屏输入方式，界面简洁，操作内容汉字提示，人机对话灵活、方便，除具有检测灵敏阀高、操作简单、测试速度快、重复性好等特点外，还具有实验结果存储、打印功能、时间显示功能。

AES-WL100全自动微量水分测定仪技术参数1、 滴定方式：微处理机控制滴定。2、
电解电流输出：0-400mA自动控制。3、 显示系统：LCD彩色7寸大屏幕显示器。4、
人机对话方式：触摸屏输入。5、 灵敏阀：0.1ugH2O。6、 准确度：10ug—1mgH2O为±3ug,1mgH2O以上，为0.3%（不含进样误差）。7、功率消耗：小于100W。8、使用环境：温度5℃—40℃，湿度小于85%。9、电源：AC220V±10% 50Hz±2.5Hz。