

松下a6伺服驱动器mcdln35sgsfse系列维修十年维修经验销售现货18.0

产品名称	松下a6伺服驱动器mcdln35sgsfse系列维修十年维修经验销售现货18.0
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

管理信息系统主要参数

作用编码 名称 设置标准与表明 在出厂值*少

企业

变更

限定

F0.0.00 宏主要参数 (H) 个位数 : 运用宏 (0~F)

0 : 失效 (客户个性设置)

1 : 控制面板运作数据设置

2 : 控制面板运作飞梭设置

3 : 两条线操纵一 (AI1 设置)

4 : 两条线操纵二 (AI1 设置)

5 : 三线操纵宏 (AI1 设置)

6 : 车床主轴推动宏/AI1 设置

十位 : 保存

数百位：专用型宏

百位数：系统软件宏（0~F）

0：规范运作

1：失效（默认设置成标准模式）

2：高频率导出（0.0 ~ 1000.0Hz）

0000 1 ×

F0.0.01 主要参数表明及改动（H）个位数：主要参数动态显示

0：表明全部参数

1：表明合理配置参数

2：表明与原厂值差异之主要参数

3：表明此次通电后改动已储存主要参数

4：表明此次通电后改动未储存主要参数

十位：主要参数改动方法

0：重新编辑合理且保存起来

1：重新编辑合理但是不储存，关闭电源遗失

数百位：保存

百位数：主要参数批修复与批储存

2：舍弃对每一个未储存参数改动（修复原值）

5：批储存全部已修改未储存之主要参数

9：将全部参数恢复正常此次通电后的原始标值

0001 1

F0.0.02 宏启用主要参数

（系统软件宏）改动密钥

0~65535(1580) 0 1 ×

F0.0.03 保存 -

F0.0.04 LCD 显示界面（H）个位数：饱和度 0~7

十位：常态化显示模式

0：定常方式

1：单主要参数表明

2：双主要参数表明

3：三主要参数表明