



3. 伪劣镀锌管的横筋细而低，经常出现充不满的现象，原因是厂家为达到大的负公差，成品前几道的压下量偏大，铁型偏小，孔型充不满。

4. 伪劣镀锌管的横截面呈椭圆形，原因是厂家为了节约材料，成品辊前二道的压下量偏大，这种管的强度大大地下降，而且也不符合钢管外形尺寸的标准。

5. 镀锌管的成分均匀，冷剪机的吨位高，切头端面平滑而整齐，而伪劣镀锌管由于材质差，切头端面常常会有掉肉的现象，即凹凸不平，并且无金属光泽。而且由于伪劣厂家产品切头少，头尾会出现大耳子。

6. 伪劣镀锌管材质含杂质多，钢的密度偏小，而且尺寸超差严重，所以在没有游标卡尺的情况下，可以对它进行称量核对。一般来说整相称量效果会更好，主要考虑到累积误差和概率论这个问题。

镀锌管的质量主要取决于什么

镀锌管所使用的金属材料一般是通过加热和焊接的办法，将两个以上的金属材料焊接在一起，焊接的接口也能满足所使用的需求，镀锌管这样的金属材料也不会出现因为顶锻而出现破裂的情况。

镀锌管的所使用用途非常的多，有使用在建筑的外侧板和屋顶等，但是产品用气来质量好不好主要还是要查看产品表面的外观的状态，产品表面的查看主要还是要看其涂镀的工艺所处理的办法，处理的方式不同其表面的状态也会出现不同，比如表面的锌花会出现平整锌花或者没有锌花的出现等情况，产品在进行切的时候一定要按照指定的尺寸进行切，在切的时候千万不能出现影响产品使用的缺陷，产品表面镀锌时，其镀锌值也是有一定的要求的，量其实就是产品表面锌层的厚度，要是两面的锌层厚度一样被称为等厚镀锌，要是量不同就被称为差厚镀锌。

