

平顶隧道窑吊顶用耐火棉

产品名称	平顶隧道窑吊顶用耐火棉
公司名称	山东建隧道窑耐火材料有限公司
价格	7000.00/吨
规格参数	
公司地址	山东省淄博市张店区共青团路138号
联系电话	0533-2268173 13853392565

产品详情

1. 山东金石在湖北襄樊、河南南阳、山东青州、河南驻马店、湖南攸县、吉林长春、东方建材宝清、陕西渭南、四川平昌、河北唐山、江西九江、广西玉林、北京等地改造完成页岩、煤矸石、红砖、粘土砖窑改造平顶式隧道窑专业保温设计施工60余座，取得了良好的效果和极高的赞誉，科学合理的炉衬设计、卓越的保温效果、优良的产品质量、打破垄断的合理价位，得到用户的广泛认可。金石陶瓷纤维模块、陶瓷纤维毯 - 砖瓦隧道窑保温首选；山东金石公司致力于退火炉，锻造炉，罩式炉，熔铝炉，烧结炉，炭化炉，回火炉，加热炉，钢包（盖）隔热衬，热镀锌退火炉，环形炉，多种类型的热处理炉；玻璃退火炉，玻璃熔炉，高温试验炉；辊道窑，梭式窑，隧道窑，推板窑，特种陶瓷烧成窑炉；裂解炉，转化炉，制氢炉，常减压炉、焦化炉等设备陶瓷纤维模块保温安装砌筑；专业的工业窑炉衬里设计及产品研发中心，能够为客户提供技术先进、经济合理的工业窑炉衬里节能解决方案和管道保温结构设计；专业的施工队伍可以为客户提供各种复杂工况条件下的施工服务。曾先后承担过宝钢、济钢、莱钢、山铝等大型钢铁、冶金公司各种炉型的施工工作，在冶金、钢铁炉某些特异型部位及关键部位炉衬的处理上积累了丰富的实践经验。
2. 炉衬材料的材质选择，需综合考虑应满足最高炉温条件、陶瓷纤维材料的使用条件、炉子的操作气氛，炉内炉气正负压等各方面的因素。同种陶瓷纤维材料，由于使用条件（炉子热源种类、炉内气体成份及流速、炉子运行制度）不同，其使用温度亦不相同。
3. 平顶隧道窑概况：粉煤砖窑是将以煤矸石或页岩为主要原料的湿砖坯进行加热、烧成处理，最终形成成品砖的一种隧道式窑。粉煤砖窑的长度一般为140多米，其宽度根据砖窑大小不同，可分为3.3米、3.6米、4.6米、6.9米等几种规格。烧成段工况条件如下：
a. 长期工作温度950，最高工作温度1000 ~ 1050。 b. 1200 高温烧成段（按照最恶劣理论工况核算）：山东金石公司高级热工工程师，可现场计算，根据炉内最高工作温度，热面层陶瓷纤维模块厚度，总保温厚度，计算出炉外壁温度低于多少度。高温段正常工作温度 1050。采用长期工作温度1200 的高铝型陶瓷纤维模块能充分满足转化炉的工作要求，并能保证良好的使用寿命。背衬毯因为离热面较远

温度下降较大，选用长期工作温度950 的普通型陶瓷纤维便可以满足要求。

c.650 以下低温段：选用长期工作温度950 的普通型陶瓷纤维便可以满足要求。

4.选用陶瓷纤维作炉衬材料的优势是：耐火陶瓷纤维材料是一种轻质、高效的保温绝热材料，与传统的绝热材料相比，它具有以下优势：a.体积密度低：陶纤炉衬比轻质隔热砖炉衬轻75%以上，比轻质浇注料炉衬轻90%到95%。如采用纤维炉衬可大大减轻窑炉的钢结构负荷，延长炉体使用寿命。b.热容量（蓄热量）低：陶瓷纤维的热容量仅为轻质耐热衬里和轻质浇注料衬里的1/10左右，而炉衬材料的热容量与炉衬的重量成正比。低热容量对加热炉的启炉、停炉起到非常显著的节能效果。c.低导热率：陶瓷纤维炉衬导热系数为轻质耐热衬里的1/10，绝热效果显著。d.施工简便：施工过程无需留设膨胀缝，施工人员无需烘炉程序经过基本培训即可上岗。e.抗热震及机械震动性能优良：纤维毯及模块具有柔性和弹性，在被加热体能承受的前提下，纤维折叠模块炉衬可以以任意快的速度加热或冷却而且不易破损。f.无需烘炉：炉衬施工完毕即可投入使用。g.隔音性能好：陶瓷纤维有降低频率小于1000赫兹的高频噪声，对小于300HZ的声波，隔声能力优于常用隔声材料，能显著降低噪声污染。h.高热敏性：陶瓷纤维炉衬的热敏性要远远好于常规耐火纤维材料炉衬，纤维炉衬的高热敏性更适应工业窑炉的自动化控制。i.化学性能稳定：陶瓷硅酸铝纤维属中性偏酸性材料，除与强酸碱反应外，不被其它弱酸、碱以及水、油、蒸汽浸蚀，与铅、铝、铜不浸润。j.使用范围广：随着耐火纤维生产技术及应用技术的发展，耐火陶纤制品从使用温度上，可以满足600 至1400 不同温度档次的要求。从纤维棉、毯、毡到纤维模块、板、异型件、纸、纤维纺织品；从纤维棉到纤维喷涂料、可塑料、浇注料等多种形态的二次加工或深加工产品，完全满足各行业不同工业炉对耐火陶纤制品的使用要求。

综合陶瓷纤维炉衬结构的优越性可见：陶瓷纤维炉衬已成为目前炉衬发展的一种趋势，代表着工业炉现代化发展的水平，陶瓷纤维炉衬的采用与否，直接决定着炉子的使用效果、产品质量和产量。

产品说明：[山东金石生产的硅酸铝陶瓷纤维模块](#)

折叠块，是用对应材质20mm厚的陶瓷纤维针刺毯经精加工制作而成，尺寸工整，完全符合国家标准，塑料管严格控制在模块正中间，纤维毯厚度均匀，全部为精品纤维毯，不像某些企业在模块中间掺杂垃圾毯、废毯，纤维毯渣球含量低，扎手程度低，用来做模块的全部为前期纤维毯，且有装车工具，从而确保模块到货时的平整性；本公司也可提供模块安装视频光盘及配套的模块安装工具，可现款提货，感觉不满意可不要。山东金石陶瓷纤维模块具有良好的耐火保温隔热效果，提高了窑炉耐火保温隔热的整体性，推动了窑炉砌筑技术的进步。分类温度1050-1400 。

注：各种陶瓷纤维模块，是用对应材质的陶瓷纤维针刺毯，按纤维组件结构、尺寸，在专用机械上加工而成。在加工过程中，均保持一定比例的压缩量，以保证陶瓷纤维模块壁衬砌筑完毕后，陶瓷纤维模块在不同方向的膨胀，使陶瓷纤维模块之间相互挤成一个无缝隙的整体，陶瓷纤维模块均能通过各种形式的锚固件直接固定于工业窑炉炉壳钢板锚固钉上。

陶瓷纤维模块

产品种类:

普通陶瓷纤维模块 JSGW-189

标准陶瓷纤维模块 JSGW-289

高纯陶瓷纤维模块 JSGW-389

高铝陶瓷纤维模块 JSGW-489

含锆陶瓷纤维模块 JSGW-589

锆铝陶瓷纤维模块 JSGW-689

产品描述：

为了简化和加快窑炉施工、提高炉衬整体性而推出的新型耐火炉衬制品。公司该产品颜色洁白、尺寸规整，能直接固定于工业窑炉炉壳钢板锚固钉上，具有良好的耐火隔热效果，提高了窑炉耐火隔热的整体性，推动了窑炉砌筑技术的进步分类温度1050-1400 。

产品特性：

处在折叠模块背面的多种形式的锚固件使得折叠模块的安装既可采用兵列式排列方式也可采用拼花地板式排列方式； 折叠毯在解除捆扎后会在不同方向上相互挤紧，不产生缝隙； 有弹性的纤维毯可以抵抗机械外力； 纤维毯的弹性可以弥补炉壳的变形，使得组件之间不产生缝隙； 由于重量轻，作为隔热材料时的吸热很少； 低导热性能带来高的节能效果； 具有抵抗任何热冲击的能力； 衬体无需烘干和养护，所以安装好以后便可立即投入使用； 锚固系统远离组件的热面，使得金属锚固件处在相对低的温度下。

典型应用：

广泛应用于退火炉，锻造炉，罩式炉，熔铝炉，烧结炉，炭化炉，回火炉，加热炉，钢包（盖）隔热衬，热镀锌退火炉，环形炉，多种类型的热处理炉；玻璃退火炉，玻璃熔炉，高温试验炉；辊道窑，梭式窑，隧道窑，推板窑，特种陶瓷烧成窑炉；裂解炉，转化炉，制氢炉，常、减压炉、焦化炉，公司拥有专业的工业窑炉衬里设计及产品研发中心，能够为客户提供技术先进、经济合理的工业窑炉衬里节能解决方案和管道保温结构设计；专业的施工队伍可以为客户提供各种复杂工况条件下的施工服务。

技术性能指标：

分类温度	1050		1260			1400			
产品代码	JSGW -189		JSGW -289		JSGW -389		JSGW -489		JSGW -589
加热永久线变化(%)	950 × 24h	-3	1000 × 24h	-3	1100 × 24h	-3	1200 × 24h	-3	1350 × 24h
理论导热系数 W/(m · k)	(平均200)		0.050-0.060						
	(平均400)		0.095-0.120						
	(平均600)		0.160-0.195						
渣球含量 (0.212mm) (%)			20						
理论体积密度(kg/m3)			200 ± 10 ; 220 ± 10 ; 240 ± 10						

常用产品规格(mm)	400/300*300/200*200/250/300或根据图纸设计
包装形式	纸箱

总结：山东金石陶瓷纤维模块生产工艺方面吸取了国内外各大厂家的优点，并研发创新，无论是生产能力、生产装备还是生产技术，在国内都处于领先地位。陶瓷纤维模块的生产采用机械折叠、切割，几何尺寸准确；塑封包装外观美观而且对模块表面起到有效的保护作用、同时改善了施工作业环境。陶瓷纤维模块结构形式有角铁式、蝶型、吊挂式、滑推式、人字架式、板凳式、钩挂式、拐角式等10余种，可以根据不同炉型、不同应用条件，为用户提供最佳的模块结构方式。

2. 山东金石公司现有10余名专业技术研发、设计人员，可快速、及时的为用户提供先进的工业窑炉炉衬设计、炉衬结构方案等技术服务。设计、研发人员有着丰富的经验，先后设计和协助设计各个行业数百台炉子的炉衬设计工作，为用户和各大设计院提供了可靠的技术支持和保障。公司生产普通型、标准型（STD）、高纯型（HP）、高铝型（HA）、含锆型（ZA）陶瓷纤维毯、陶瓷纤维模块、陶瓷纤维折叠块、陶瓷纤维板、陶瓷纤维毡等，可提供300 -1600 温度区间的各种陶瓷纤维产品。