

大型方舱医院医疗污水处理设备

产品名称	大型方舱医院医疗污水处理设备
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	13100.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:环保设备 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

产品详情

大型方舱医院医疗污水处理设备一般埋设于地表之下，运用二次生物接触氧化处理工艺，它处理的效果越全混合生物氧化池，对水质的适应性强度高，保证了水处理的稳定性。医疗污水处理设备可靠性能强，无需浪费人力！

污水处理设备去除有机物污染物及氮主要依赖于设备中的AO生物处理工艺。其中工作原理是在A级，由于污水有机物浓度很高，微生物处于缺氧状态，此时微生物为兼性微生物，它们将污水中的有机氮转化分解成 $\text{NH}_3\text{-N}$ ，同时利用有机碳作为电子供体，将 $\text{NO}_2\text{-N}$ 、 $\text{NO}_3\text{-N}$ 转化成 N_2 ，而且还利用部分有机碳源和 $\text{NH}_3\text{-N}$ 合成新的细胞物质。所以A级池不仅具有一定的有机物去除功能，减轻后续好氧池的有机负荷，以利于硝化作用的进行，而且依靠原水中存在的较高浓度有机物，完成反硝化作用，终消除氮的富营养化污染。在O级，由于有机物浓度已大幅度降低，但仍有一定量的有机物及较高 $\text{NH}_3\text{-N}$ 存在。为了使有机物得到进一步氧化分解，同时在碳化作用处于完成情况下硝化作用能顺利进行，在O级设置有机负荷较低的好氧生物接触氧化池。在O级池中主要存在好氧微生物及自氧型细菌（硝化菌）利用有机物分解产生的无机碳或空气中的 CO_2 作为营养源，将污水中的 $\text{NH}_3\text{-N}$ 转化成 $\text{NO}_2\text{-N}$ ， $\text{NO}_3\text{-N}$ ，O级池的出水部分回流到A级池，为A级池提供电子受体，通过反硝化作用终消除氮污染。

大型方舱医院医疗污水处理设备作原理；本污水处理装置主要由污水自动提升系统、臭氧**氧化消毒系统和集成式中央控制系统组成。设备内置污水自动提升系统，设备运行时，诊疗污水产生后即进入自吸式提升器，由其将污水由低处排入消毒反应器（黄色PE材质）内。臭氧**氧化系统部件为我公司配套*臭氧制备机，该臭氧制备机以空气为原料，具有，无需高纯氧的特点。口气中的氧气在高压电场作用下发生原子重组后生成臭氧，其具有强烈的氧化能力，能氧化污水中的各类病原微生物和少量有机污染物。其杀菌机理为：利用臭氧较高的氧化还原电位破坏和氧化微生物的细胞膜、细胞质、酶系统，从而使细菌和病毒迅速灭活。污水经处理后达到《医疗机构水污染物排放标准》（GB18466-2005）预处理标准后达标排放。

大型方舱医院医疗污水处理设备工艺流程说明

1. 水解酸化池水解酸化工艺目的就是为后面的好氧生化处理作预处理。废水在水解池中的停留有厌氧发酵作用，进一步改善和提高废水的可生化性，对提高后续生化反应速率、缩短生化反应时间、减少能耗和降低运行费用。
2. 接触氧化池水解酸化池的水自流至氧化池进行生化处理，氧化池分为2级，原污水中大部分有机物在此得到降解和净化，好氧菌以填料为载体，利用污水中的有机物为食料，将污水中的有机物分解成无机类，从而达到净化目的。好氧菌的生存，*
*有足够的氧气，即污水中有足够的溶解氧，以达到生化处理的目的。好氧池空气由风机提供，池内采用新型组合生物填料，该填料表面积比大、使用寿命长、易挂膜、耐腐蚀，池底采用旋混式曝气器，使溶解氧的转移率高，同时有重量轻、**化、不易堵塞、使用寿命长等优点。
3. 沉淀池污水经过生物接触氧化池处理后出水自流进入沉淀池，以进一步沉淀去除脱落的生物膜和部份有机及无机小颗粒，沉淀池是根据重力作用的原理，当含有悬浮物的污水从下往上**动时，由重力作用，将物质沉淀下来。经过沉淀池沉淀后的出水清澈透明。下部设锥形沉淀区和污泥提升装置，沉淀污泥气提式提升污泥好氧消化池。

4. 污泥好氧消化池

沉淀池所排放剩余污泥在污泥好氧消化池中进行好氧消化稳定处理，以减少污泥的体积和提高污泥的稳定性。好氧消化后的污泥量较少，清理时可用吸粪车从污泥池的检查孔伸到污泥池底部进行抽吸后外运即可（半年清理一次）。

5. 消毒池与消毒装置目前，消毒方式很多，如法、臭氧法、次法二氧化氯法等。虽然次法具有投配方便、价格低廉、可靠性高等优点，但是会与水中某些有机物结合生成有致癌作用的有机卤化物。二氧化氯是*公认的广谱、、安全的消毒杀菌剂，其安全性被世界卫生组织（WHO）列为*四代A1级消毒产品，杀毒能力是次的2.6倍，远远**其它氯系列消毒产品。（消毒装置根据用户需要另行配套）