

手动碰焊机 铜线对焊热接机

产品名称	手动碰焊机 铜线对焊热接机
公司名称	东莞禧隆电工机械设备有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	
公司地址	东莞市厚街白濠工业区
联系电话	86-076985593169

产品详情

XL-BT系列（手动碰焊机）

手动对焊热接机

（XL-BT1S / XL-BT2S / XL-BT3S / XL-BT5S系列）

本公司专业生产各种型号规格的电阻焊机。

本系列机为弹簧加压式，能焊接低碳和中碳钢、铜、铝、铁和不锈钢等多种金属的对焊熔接。

本机调整压力后能自动完成焊接过程。

本机可焊接：单线导体对头熔焊接（直接式）或单线、铜铝绞线导体对焊（银焊式）。

一、技术参数

项目	型号		XL-BT1S	XL-BT2S	XL-BT3S	XL-BT
	参数					
额定容量	(KVA)		1	2	3	5
额定初级电压	(V)		220	220	220	380
额定初级电流	(A)		约4.5	约8.5	约13.6	约13.
次级空载电压	(V)		约0.5 ~ 1.5	约0.8 ~ 1.7	约1.0 ~ 2.0	约1.25 ~
额定负载持续率	(%)		约8.0	约10.0	约15.0	约15.
调节级数	(级)		8	强/弱(各8)	8	8
夹紧焊件方式			弹簧式	弹簧式	弹簧式	弹簧式
顶锻方式			弹簧式	弹簧式	弹簧式	弹簧式
焊接导体外径(mm, 参考值)						
	红铜	(单芯)	0.20 ~ 1.20	0.50 ~ 1.80	1.00 ~ 2.50	1.50 ~ 4
	铝条	(单芯)	0.30 ~ 1.50	0.60 ~ 2.60	1.00 ~ 3.00	1.05 ~ 5
	低碳钢	(单芯)	0.30 ~ 2.00	0.40 ~ 2.60	1.00 ~ 4.00	1.50 ~ 6

青铜 (单芯)	/	0.50 ~ 2.20	/	/
铜(/镀锡铜)绞线	0.20 ~ 1.80	0.30 ~ 2.75	1.60 ~ 3.80	1.90 ~ 5