

玻璃钢smc控制油温机 免费现场或者远程安装指导

产品名称	玻璃钢smc控制油温机 免费现场或者远程安装指导
公司名称	珞石机械（成都）有限公司
价格	12000.00/台
规格参数	品牌:珞石机械 型号:EUO 产地:四川成都
公司地址	成都市双流区牧鱼街118号
联系电话	4009933028 19130633857

产品详情

[玻璃钢smc控制油温机](#)

橡胶行业多见板式硫化，鼓式硫化等多种硫化方式，众所周知橡胶在没有进行硫化之前，橡胶分子没有交联发生化学变化变成空间网状结构的化，它的实用性是不大的，我们生活中遇到，应用的橡胶都经过交联硫化以后的，那么橡胶硫化受哪些因素影响呢？

橡胶硫化过程受到原料的用量配比，硫化温度、硫化时间，当然本文主要讲的是如何给玻璃钢smc控制油温机选配加热，那么我们主要来说一说硫化温度，简单来说硫化温度跟硫化时间是成反比状态的，同等工艺硫化温度高出10度左右的化硫化时间就会缩短一半，那么有人会问，是不是温度越高我们生产就会越快，这样效率就会很高，其实则不然。

其原因是橡胶是不良导热体，橡胶制品的硫化过程由于其各部分的差异而不同，为了保证比较均匀的硫化程度，橡胶制品一般会采用逐步升温，会相对在低温硫化时间停留的时间比较久一些，也就是我们所说的阶段式控温。

举个例子来说，桥梁减震垫，橡胶制品，其硫化温度可达160度，配比加热设备玻璃钢smc控制油温机的时候，也就是非标模温机，对热板进行阶段式控温，其工艺分为4段控温，第1阶段先将温度升温至110度，第2阶段温度保持恒定保温20分钟，第3阶段迅速将温度升至160度，第4阶段，在15分钟内将温度降温至80度然后脱模成型。