

SL30H-G1A型活塞感应加热器

产品名称	SL30H-G1A型活塞感应加热器
公司名称	溧阳市速力机械制造有限公司
价格	25000.00/套
规格参数	
公司地址	江苏省常州市溧阳市上兴镇国强工业园
联系电话	86-051987741314 13813676540

产品详情

SL30H-G型活塞感应加热器

简介

一、SL30H-

G型活塞感应加热器适用于给累活塞的快速加热已达到过盈装配的需要。二、SL30H-G型活塞感应加热器的应用范围：

SL30H-G型活塞感应加热器应用于动力机械装备流水线上的活塞加热，如内燃机、柴油机等。目的是让活塞内孔与活塞销过盈装配，装配后的活塞内孔自然冷却，轴与销紧紧箍在一起，配合紧密。三、SL30H-G型活塞感应加热器的优点：

加热速度快、操作简单方便、安全无污染，可以连续加热，与烘箱相比较它大大节约电能，还能边加热边操作，达到人与机器最佳配合的效果。四、SL30H—G型活塞感应加热器的结构：

活塞加热器分为二组或三组并装式，是由两台或三台感应加热主机组合而成，共有主机、电器原件、控制柜等三大部分。

五、SL30H-G型活塞感应去的操作方法：1.

检查电源线与加热设备的接线是否良好，接地应可靠牢固，轱铁放置后应平正吻合。2.

打开电源开关，将选择开关拨到所需要位置，合上电柜开关，这时红灯指示灯亮。3.

将活塞套在轱铁并放置于主机轱铁芯端面中间，将时间继电器调节到所需秒数。4.启动该主机进行加热，这时绿灯指示灯亮，活塞被加热，当活塞被加热到所设时间后自动并切断电源，然后反复按此步骤进行相同工件加热，不同工件的加热时间也不一样。5.工作完成后，将选择开关拨到停止位置，切断电源。

产品型号	电压(V)	电流(A)	功率(KW)	频率
SL30H-G1A	380	45	8	50
SL30H-G1	380	20	6	50

SL30H-G2	380	30	6	50
SL30H-G3	380	40	7.6	50

六、SL30H-G型活塞感应加热器的注意事项 外壳接地必须良好! SL30H-G型活塞感应加热器没放置工件前，严禁按起动按钮。

本系列产品的控制电源为AC380V，插座与插头的接线应对应一致。轴承加热温升勿超过120℃，以防退火；其它工件最高加热温升不大于300℃。

七、SL30H-G型活塞感应加热器：

1、节约：与其他加热方式相比：节电90%、节油100%、节气100%、节地65%，减少操作人员，节约企业生产成本。

2、快捷：20-30秒就可将工件加热到200-300度，时间可控、操作方便、工作效率提高至数倍以上。

3、可靠：加热均匀、清洁无污染、装配质量更好、改善工作环境、安全环保、无火警隐患

4、退磁：本产品可自动退磁，符合残磁ZQ33-85标准。24小时速购热线：0519-87741314 /15961189450 /13813676540传真：0519-87741304网址：<http://www.sulijixie.com>