

# SL30K-C1齿圈感应加热器

|      |                             |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | SL30K-C1齿圈感应加热器             |
| 公司名称 | 溧阳市速力机械制造有限公司               |
| 价格   | 15000.00/套                  |
| 规格参数 |                             |
| 公司地址 | 江苏省常州市溧阳市上兴镇国强工业园           |
| 联系电话 | 86-051987741314 13813676540 |

## 产品详情

### SL30K-C型齿圈感应加热器

#### 简介

SL30K-C型齿圈感应加热器应用于柴油机、汽油机等动力机械的齿圈与飞轮过盈装配

1) 齿圈加热器工作原理：齿圈感应加热器应用于柴油机、汽油机等动力机械的齿圈与飞轮装配，运用工频感应的涡流原理将齿圈加热装配快速加热后，齿圈受热等量膨胀，与飞轮过盈热套装配。

2) 齿圈加热器参数：

| 型号规格     | 额定容量 (KVA) | 适用工件尺寸 (mm) | 最大宽度 |
|----------|------------|-------------|------|
| SL30K-C1 | 10         | 400         | 40   |
| SL30K-C2 | 18         | 500         | 60   |
| SL30K-C3 | 20         | 700         | 80   |

3) SL30K-C型齿圈感应加热器的设备特征： 1.本机频率为50Hz，不改变齿圈材质。

2.热效率高，加热速度快，真正做到节能高效。 3.数字时间控制，加热时间可根据装配需要自调。

4.杠杆式上轱铁，齿圈取放操作方便。 5.不锈钢操作台上贴有特种耐热板，齿圈加热后不易散失。

6.自动退磁功能，加热后工件残磁小于3高斯。

7.适用于装配流水线，可以长期连续性作业，运行稳定。 8.内置过热、过载电器保护措施。

9.加热均匀，清洁无污染，即开即用，无火警危险。 10.本设备不需外购件，无易损配件，保养简单。

4) SL30K-C型齿圈感应加热器安装调试：

1、加热器安装到流水线合适的位置。主机左右方向应水平，前后垂直方向允许向后倾斜不大于3度。

2、安装完成后，在使用前必须按电气原理图复核，接线是否有误。  
3、正确无误后，合上开关，接通电源，此时设备红灯应有指示。 4、被加热齿圈放置到操作台与主机内侧设定位置，活动轭铁轻轻下压，与下轭铁端面吻合接触。至此，调试结束，可投入使用。 5) SL30K-C型齿圈感应加热器的操作程序

1、按起动按钮，主机通电，时间继电器开始记数，单位为秒，齿圈被加热。  
2、按停止按钮前，看准时间记数，随即取出工件，测量其内径端平面处温升是否符合要求，以便套装。  
3、连续加热同一规格的工件，将功能选择开关拨到自动位置，设定加热时间，当工件被加热到所设时间即自动关断电源。 4、工作完成后，将电源开关拨到停止位置，切断电源。 6) 注意事项：外壳接地必须良好!

7) SL30K-C型齿圈感应加热器相对与其他传统加热方式的优势：

1、节约：可节电90%、节油100%、节气100%、节地65%

2、快捷：加热速度快速20-30秒可将工件温升200-300度，时间可控制

3、实用：操作简单，无需高学历，保养方便，减少操作人员劳动强度，提升企业效率，降低企业生产成本

4、可靠：加热均匀，无油烟，无污染，无高强度噪音，无明火，无损耗，无火警危险

5、退磁：该产品加热结束后自动退磁，符合残磁ZQ33-85标准，对人体无伤害，频率在50HZ以下24小时速购热线：0519-87741314 /15961189450

/13813676540传真：0519-87741304网址：<http://www.sulijixie.com>