

SL30H-DJ型单工位电机铝壳加热器

产品名称	SL30H-DJ型单工位电机铝壳加热器
公司名称	溧阳市速力机械制造有限公司
价格	7000.00/套
规格参数	
公司地址	江苏省常州市溧阳市上兴镇国强工业园
联系电话	86-051987741314 13813676540

产品详情

电机壳加热器-电机壳加热器的厂家-电机壳加热器的价格-
 电机壳加热器的型号-电机壳加热器的报价-常州的电机壳加热器 速力SL30H-DJ
 型电机壳加热器24小时生产销售加盟热线：15961189450 /13813676540 <http://www.sulijixie.com>
 0519-87741314 传真：0519-87741304

电机壳加热器电机壳作为一个短路单匝的次级线圈，在较低交流电压的条件下通过大电流电机壳本身内部产生涡流来加热，依靠这些涡流的能量达到加热目的，因而产生很大的热量。电机壳加热器本身及加热芯棒则保持常温。特别是电机铝壳，有散热快，机壳薄，铝材又不易被加热等特点，溧阳速力机械的电机铝壳加热器则很好的解决了上述问题。速力电机壳加热器可以快速的对电机铝壳，水泵壳加热，使得机壳周身等量受热膨胀，以满足与定子过盈热套装配，速力大家看加热器具有加热快、节时省电、操作便捷等优点。 2) 电机壳加热器主要参数： 电机壳感应加热器型号及主要参数：

设备型号	适用工件型号	额定容量	工作电压	结构形式	品牌	机型	产地	含税含 送货上
SL30H-DJ1	YCT56-100	10KVA	380V	H型固定式	速力	单工位	溧阳	17%
SL30H-DJ1	YCT56-100	20KVA	380V	H型固定式	速力	双工位	溧阳	17%
SL30H-DJ2	YCT90-160	16KVA	380V	H型固定式	速力	单工位	溧阳	17%
SL30H-DJ2	YCT90-160	32KVA	380V	H型固定式	速力	双工位	溧阳	17%

3) 普通铝质电机壳加热温度、时间、膨胀量等技术要求

SL30H-DJ1				SL30H-DJ2			
电机壳型号	内径 (mm)	温升180膨胀量(mm)	时间(秒)	电机壳型号	内径 (mm)	温升180膨胀量(mm)	时间(秒)
63B5	97(90)	0.3	18	112B3	175(173)	0.55	30
71B5	110	0.35	22	132B3	210(200)	0.65	38
80B3	120	0.39	25				
90B3	130(135)	0.43	28				
100B3	155(152)	0.49	30				

4) 电机壳加热器的性能及特点:

电机壳加热器感应加热来源于法拉第发现的电磁感应现象，也就是交变的电流会在电机壳中产生感应电流，从而导致电机壳发热。电机壳加热器感应加热技术具有快速、清洁、节能、易于实现自动化和在线生产、生产效率高等特点，电机壳加热器是内部热源，属非接触加热方式，能提供高的功率密度，在加热电机壳表面及深度上有高度灵活的选择性，加热器设备损耗极低，不产生任何物理污染，符合环保和可持续发展方针，是绿色环保型加热工艺之一。 3)

电机壳感应加热器与传统油浴、电阻炉

加热方式相比装配优点：

提高效率：技术领先结构独特，加热速度快，提

高工效3-4倍 降低成本：节电70%以上，节油100%、节约占地面积60%，绝无装配报废

保护环境：工件自身发热，无油烟、油气污

染，无火灾隐患

提升品质：加热均匀，表面清洁，硬度不变

自动退磁（符合zq33-85标准）

运行可靠：即开即用操作保养简单，无易损件，设备故障率低，主机按iec439-76三包18个月

A.安装调试 1

、加热器

安装到流水线合适的位置。主机左右方向应水平，前后垂直方向允许向后倾斜不大于3度。

2、安装完成后，在使用前必须按电气原理图复核，接线是否有误。

3、正确无误后，合上开关，接通电源，此时设备红灯应有指示。

4

、被加热轴承放置到

轭铁，轭铁与端面吻合接触。至此，调试结束，可投入使用。 B 、操作程序

1、按起动按钮，主机通电，时间继电器开始记数，单位为秒，轴承被加热。

2

、按停止按钮前，看准时间记数，随即取出工件，测量其内径端平面处温升是否符合要求，以便套装（以后的同等规格轴承只要按照刚才的标准设定时间即可）。

3

、连续加热同一规格的工件，将功能选择开关拨到自动位置，设定加热时间，当工件被加热到所设时间即自动关断电源。

4、工作完成后，将电源开关拨到停止位置，切断电源。

注意事项：外壳接地必须良好！

