

# SL30H-3型轴承感应加热器

产品名称	SL30H-3型轴承感应加热器
公司名称	溧阳市速力机械制造有限公司
价格	15000.00/套
规格参数	
公司地址	江苏省常州市溧阳市上兴镇国强工业园
联系电话	86-051987741314 13813676540

## 产品详情

轴承加热器别名轴承感应加热器，轴承电磁感应加热器，轴承热套机，轴承装配机，轴承热装机，感应加热器，工频感应加热器，电磁感应加热器

SL30轴承加热器的安装调试及注意事项工作原理售后服务等

### 工作原理

：轴承加热器的工作原理是利用金属在交变磁场中产生涡流而使工件本身发热，通常用在金属热处理等方面。原理是较厚的金属处于交变磁场中时，会由于电磁感应现象而产生电流。而较厚的金属产生电流后，电流会在金属内部形成螺旋形的流动路线，这样由于电流流动而产生的热量就都被金属本身吸收了，从而导致金属很快升温，以满足过盈装配的需要。

### 安装调试

- 1、加热器安装到流水线合适的位置。主机左右方向应水平，前后垂直方向允许向后倾斜不大于3度。
- 2、安装完成后，在使用前必须按电气原理图复核，接线是否有误。
- 3、正确无误后，合上开关，接通电源，此时设备红灯应有指示。
- 4、被加热轴承放置到轭铁，轭铁与端面吻合接触。至此，调试结束，可投入使用。操作程序：
  - 1、根据轴承的内径尺寸，选择相应尺寸的轭铁，将串套上轴承的轭铁放置到主机铁芯端面上，应吻合平正。

2. 按起动按钮，主机通电，时间继电器开始记数，单位为秒，轴承被加热

3

、在加热过程中，用点温计测量轴承内圈端平面处温升。当温升符合要求，看准时间记数，停止加热，移开轭铁，取下轴承即可装配。 4、连续加热同一规格轴承，将功能选择开关拨到时控位置，设定加热时间，当轴承被加热到所设时间即自动关断电源。

- 5、工作完成后，将功能选择开关拨到停止位置，切断电源位置。

6.注意事项：外壳接地必须良好!

## 轴承感应加热器优点是

：本产品在加

热过程中能自动退磁，加热

后的轴承残磁为：2A/CM，符合ZQ33-85标准，

主机正常使用下三包十八个月

。工件加热均匀，绝对清洁，有利于提高装配质量。节电节油节约厂房占地面积而且工作效率提高4倍以上，一个操作人员就可轻松解决装配问题；内置过热保护系统，安全可靠绝无火警危险；无油烟污染空气，有利于环境改善和工作人员的身体健

溧阳市速力机械制造有限公司专业生产制造

销售各种型号系列的工频感应加热器主要产品有感应轴承加热器，齿轮加热器，电机壳加热器，齿圈加热器，皮带轮加热器，叶轮加热器，泵壳加热器，大型齿轮加热器，联轴器加热器，连杆小头加热器，大型齿轮加热器，铝端盖加热器，活塞加热器，拆卸加热器.....等数十种产品多个系列欢迎各界各行业的新老顾客前来考察，订购，选购我们的产品。我们24小时销售速购热线：0519-87741314/ 15961189450/ 13813676540，传真：0519-87741304，

网站：<http://www.sulijixie.com/><http://www.gyjrq.com>

,邮箱：cyq706@163.com