

绵阳螺旋式声测管 螺旋式声测管生产商 天元钢管

产品名称	绵阳螺旋式声测管 螺旋式声测管生产商 天元钢管
公司名称	盐山天元钢管制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	盐山县葡洼开发区河北天元院内
联系电话	15832759717 15832759717

产品详情

因声测管的焊接技术要求很高，张家口螺旋式声测管，需有专业的焊接人员。为保证桩基混凝土的质量，在桩基灌注过程中均有时间限定，采用焊接的检测管在钢筋笼对接过程中，还得焊接检测管，给钻孔灌注增加了施工风险。而我公司生产的声测管在安装过程中只需上管插入下管，然后用简单的工具稍加紧固可。无须焊接，无须电力，无需任何技术，大大节约了施工时间，避免了过长时间的安装给施工带来的风险，螺旋式声测管现货，大幅提高了工作效率。

声测管的材料质量控制声测管的材料质量控制主要从外观质量和材质要求两方面进行控制。

1 声测管的外观要求声测管应顺直，弯曲度不大于5 mm/m；声测管两端截面应与其轴线垂直，并应无毛刺；不允许有裂缝、结疤、折叠、分层、搭焊缺陷存在；管内应畅通无异物。

2 声测管的材质要求要求有足够的机械强度，保证在灌注混凝土过程中不会变形且与混凝土粘结良好，不致在声测管和混凝土间产生缝隙包裹不佳，影响测试结果。其力学性能、抗弯曲性能、耐压扁性能、密封耐压性能应满足规范要求。钢薄壁声测管的优点是便于安装，可直接固定在钢筋笼内侧上，固定方式可用电焊或绑扎；钢管刚度较大，埋置后可基本上体质其平行度和平直度。所以一般混凝土灌注桩推荐使用钢薄壁声测管。

声测管也叫超声波检测管。声测管分为顶管、中管、底管、木塞（或管帽）四部分组合而成。声测管是由直缝焊管直接深加工而成，在直缝焊管一端的管口处焊到相应的接头即可。不同的接头对应不同的连接方式，也会有不同的名字。如：钳压式声测管，螺旋式声测管等。在桩基建设施工中，在钢筋笼上绑扎好声测管，顶端用木塞（或管帽）堵好，然后把钢筋笼下放到桩基井中进行混凝土浇筑，待混凝土冷却后，螺旋式声测管生产商，打开木塞（或管帽），将超声波探头放入声测管内，通过超声波反馈回的数据判断灌注桩质量情况。

绵阳螺旋式声测管-螺旋式声测管生产商-天元钢管(诚信商家)由盐山天元钢管制造有限公司提供。盐山天元钢管制造有限公司是一家从事“封头，人孔，法兰，各种管件”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“天元钢管”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使天元钢管在钢管中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！