

# 无锡现代喷雾干燥 气锤厂家 南京气锤

产品名称	无锡现代喷雾干燥 气锤厂家 南京气锤
公司名称	无锡市现代喷雾干燥设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区前洲街道堰玉路18号
联系电话	15061517332

## 产品详情

气动锤为冲击式结构的落粉装置。防止粉体在管路、料斗、料仓输送中产生的粘附、堵塞和架桥。利用空气动力原理，气锤直销，通过调节供气压力来调整敲击力度。对设备的外壁进行敲击。具有防爆功能，应用于化工、化肥、食品、陶瓷、玻璃、水泥、制药、塑料、燃料等粉体加工行业。中文名气锤外文名Pneumatic hammer能耗类型压缩空气操作方式气动阀材 质碳钢，铜产地烟台山河目录1

分类2 原理3 原型简介4 CF虚拟5 生死虚拟分类编辑分为单作用式与连续作业式两大类。单作用式：电磁阀控制连续作业：自动控制连续作业原理编辑在气动锤没有通入压缩空气(3Kg/cm以上)的状态下，磁性活塞借助强磁力贴紧固定在基板上。三通电磁阀通电时，压缩空气流入气动敲本体，本体内的压力，当大于磁力时，磁性活塞高速脱离基板，由于强磁力的反作用力产生很强的反击力。高速落下的磁性活塞撞击基板，其冲击力传给料仓，并且用强的冲击力击落附着的粉尘。三通电磁阀停止通电时气动敲本体内的压缩空气通过三通电磁阀排出，于是借助返回弹簧将磁性活塞缓慢上升再靠近基板，通过磁力密接在基板上回复到初始状态。利用锤头内部有一强磁力磁铁，在未动作前，磁性锤头紧贴在磁力基板上，当三通电磁阀通电，进气压力大于贴合磁力时，磁性锤头高速脱离基板，南京气锤，向底部冲击;冲击后，三通电磁阀断电，产品内气体排除，锤头复位。而空气锤的冲击力传递到管道或桶仓壁，使物料能够顺利流动。

气动锤安装好后，请务必在机体上安装防落拉索，否则有可能会因打击的冲击力而掉落造成伤害。

- 1、 在进动锤安装作业时，请穿戴好安全帽，气锤供应商，安全鞋，安全带，在安全的装备下进行。
- 2、 安装部分的板比较薄时，请焊接增强板，否则因冲击可能会造成安装部位破损。
- 3、 如焊接增强板，请确保增强板与料斗之间没有空隙，并预留约10mm的排气口，以利空气排出，使冲击力能充分传导。为避免料斗万一破损，请务必多焊几层。

- 4、为防落，请用拉索将本体吊装并固定，否则会因冲击可能会造成螺栓松动而脱落。
- 5、用螺栓将本体与法兰固定时，请在上下加装弹簧垫片，并严格按照拧紧扭力紧固并定期检查。
- 6、配管前请配备空气过滤器，若有垃圾或者灰尘等混入，可能会导致运转不良。
- 7、使用时切勿超出所需打击力，否则可能会导致料仓或安装部位的破损。
- 8、循环连续打击时，请保持1秒以上的时间设定，如1秒以下可能会导致误动作的发生。
- 9、请确认安装法兰的打击面必须为实心平面。如需要请焊增强筋。
- 10、气动锤合适位置的安装，能发挥其性能。

空气锤锤身找正、调平后，将锤杆活塞（包含活塞环）装入气缸，安顿上砧块、打紧楔铁，气锤厂家，查看上下砧块交兵的精密度及对位环境。上下砧块前后、摆布有必要对正，交兵面的空隙缺点不应大于0.2mm，选用蒸空自在锻锤的标准，空气锤的标准值是0.1mm。

空气锤砧座质量，是落下锤体质量的十五倍，比方说你采购的是75公斤的空气锤，那么砧座应当是1.2吨。

空气锤怎么装置？首要要量好尺度，然后开挖地基，打好地基，地基之上，再铺上一层钢筋水泥混凝土构造，等候枯燥以后，三天以后在混凝土地面上，在铺上一层像铁轨相同的枕木，是为了缓冲轰动，反抗冲击，一起也是为了机床的精度。假如要了解更详细的资料，咱们能够供给详细的图纸，技术参数。

无锡现代喷雾干燥(图)-气锤厂家-南京气锤由无锡市现代喷雾干燥设备有限公司提供。无锡现代喷雾干燥(图)-气锤厂家-南京气锤是无锡市现代喷雾干燥设备有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王经理。