

吕梁西河大鼓 西河大鼓公司 聚福缘法器工艺

产品名称	吕梁西河大鼓 西河大鼓公司 聚福缘法器工艺
公司名称	抚州市东乡区聚福缘法器工艺有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省抚州市东乡区（省级）经济开发区
联系电话	15179476788

产品详情

选用的牛皮进行蒙皮。的牛皮要经过一夜的泡制，保证牛皮柔软且富有弹性，西河大鼓公司，泡软的牛皮第二天就要开始蒙制。将牛皮蒙紧后要铆上两排钉子，确保大鼓铿锵有力。完后才将多余的蒙皮裁掉，这时经过这一系列复杂技艺加工牛皮大鼓才算真正的完成了。做牛皮大鼓工序繁杂，工钱低，十分辛苦，但是工匠们始终舍不得放弃这一门家传手艺。正是他们的坚持才能将这一特色技艺传承至今！

制鼓厂介绍一种制鼓新工艺

制鼓厂采用了新的腰鼓开料加工工艺。其特点是：把鼓先分成两部分来做，然后胶接在一起。制鼓厂的该新工艺大大提高了木材利用率，提高工效六—七倍，产品质量达到标准。

下面是制鼓厂关于该制鼓新工艺的具体介绍：

1、下料：先将木料上锯成鼓体的二分之一长的斜锯口楔形板料（要留有加工余量）；然后置于铁架胎中排满扎紧并胶合。

2、落胎：胶干后，轻轻将胎打松，把它取出。

3、加工：在车床上把胶合好的半只鼓加工成形；然后用铁圈讲上半只鼓套紧，与下半只鼓对正胶合；后在车床上车园、磨光。

西河大鼓古代蒙古大鼓，西河大鼓地址，有长筒形和锥筒形(又称罐筒形)两种。前者适合立置于战车前部两侧，后者适于在战马上使用，将两面战鼓用皮条拴于鼓环、捆绑在战马腹部两侧。鼓框用木板拼粘制成，鼓面直径50厘米左右，鼓框高80厘米左右，两面蒙以牛皮，皮面边缘以三排鼓钉固定。鼓槌木制，槌头略大，槌尾修削出卡手之柄(防手滑脱)，并系以红绸条为饰。据说使用前，鼓皮先涂油一层，吕梁西河大鼓，稍后将油擦去，待风干后才能敲击。江西东乡聚福缘法器工艺有限公司是生产，销售法器，佛像为一体的厂家，现有工程技工100名.产品包括:铜铁香炉，宝鼎，大钟及铜佛像系列；香樟木雕列；铜狮子动物系列；石雕神佛系列；石雕神佛像，动物系列；各种规格牛皮鼓。

吕梁西河大鼓-西河大鼓公司-聚福缘法器工艺(推荐商家)由抚州市东乡区聚福缘法器工艺有限公司提供。抚州市东乡区聚福缘法器工艺有限公司在工艺品这一领域倾注了诸多的热忱和热情，聚福缘法器工艺一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创**。相关业务欢迎垂询，联系人：王早平。同时本公司还是从事铜钟厂家，铜钟厂，铜钟定制的厂家，欢迎来电咨询。