

自动加药系统 小型加药系统 氨水加药装置 加药一体化装置

产品名称	自动加药系统 小型加药系统 氨水加药装置 加药一体化装置
公司名称	山东环绿环保设备有限公司
价格	3000.00/套
规格参数	
公司地址	福寿街永安路银泰大厦
联系电话	19963086916

产品详情

一、产品概述

自动加药装置是一个自动、连续式的絮凝剂溶配装置，配制溶液范围为0-5000升/时，浓度为0.1%-0.3%。干粉絮凝剂从螺旋推进器内进入速溶器内与清水进行预混，被湿润的物料进入配制槽进行搅拌稀释，按要求浓度进行配制；配制过程中，进水量在流量计观测下必须相对稳定，从而在整个工作工程中，配制溶液浓度不变。配制溶液从配制槽经熟化槽再进入储存槽，当储存槽液位处于高位时，配置过程自动停止，加药液过程继续，当溶液下降到中液位时，重新自动启动配料过程。配制槽和熟化槽均设置搅拌器，充分絮凝剂的稀释和熟化。另外，储存槽溶液不足时会触及下液位报警系统，所有系统均停止并报警。本装置是由具有自动化程度高、性能稳定、工作可靠、操作简单等特点。

二、工作原理

絮凝剂干粉倒入干粉进料机的料斗，通过改变进料电机的转速来控制进药量。干粉由投配螺旋经过输料管推入到混合器中，输料管的电热带能使里面的干粉避免受潮结块堵塞输料管。进入混合器中的干粉立刻被稀释水润湿，并滑入制备格，制备格中有一个缓缓转动的电动搅拌器，初步混和药液，然后药液再流入熟化格，在其内充分混和并熟化，熟化后的药液，流入投配格中，为防止熟化的药液发生沉淀，投配格中的搅拌器在停止制备药液时进行间歇搅拌。当絮凝剂制备时，熟化格中的搅拌器停止转动，防止新流入的药液和已经熟化好的药液混和，影响絮凝效果；当制备停止后，熟化格中的搅拌器重新启动，将刚进入熟化格的药液熟化。投配格中安装了液位计，当投配格液位低于设定液位时，加药系统开启，制备新的药液；反之，投配格中到达最高设定水位时，为防止溢流，系统停止运转。

三、适用范围：

- 1、化工、食品、印染过程中，投化学药剂、投酸、碱或其他所需溶液。
- 2、水处理过程中投加消毒剂、酸碱液、助凝剂等。

3、冷却水和循环水中投加阻垢剂。