

# 安徽螺母保证载荷检测 螺栓扭力抗拉检测

产品名称	安徽螺母保证载荷检测 螺栓扭力抗拉检测
公司名称	广州国检中心（运输鉴定、危险特性分类鉴定） 部门
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号(2号 厂房)1楼自编102房（注册地址）
联系电话	13609641229 13609641229

## 产品详情

螺母保证载荷检测 螺栓扭力抗拉检测

高强螺栓检测项目：

化学成分分析；

无损检测；

应力测试；

力学性能检测：扭矩系数、保证载荷、硬度、楔负载、抗滑移系数、拉力载荷、抗拉强度等；

金相检测分析：显微组织分析、显微硬度测试。

高强螺栓扭矩值检测方法：

（1）用小锤(约0.3kg)敲击螺母对高强度螺栓进行普查，不得漏拧；

（2）终拧扭矩应按节点数抽查10%，且不应少于10个节点；对每个被抽查节点应按螺栓数抽查10%，且

不应少于2个螺栓；

(3) 检查时先在螺杆端面和螺母上画一直线，然后将螺母拧松约 $60^\circ$ ；再用扭矩扳手重新拧紧，使两线重合，测得此时的扭矩应在 $0.9T_h \sim 1.1T_d$ 范围内。

高强度螺栓连接副的拧紧应分为初拧、终拧。对于大型节点应分为初拧、复拧、终拧。初拧扭矩和复拧扭矩为终拧扭矩的50%左右。初拧或复拧后的高强度螺栓应诱色在螺母上标记，终拧后的高强度螺栓应用另一种颜色在螺母上标记。高强度螺栓连接副的初拧、复拧、终拧宜在1天内完成。

合格螺栓的扭矩系数平均值应在0.110~0.150之间、扭矩系数标准偏差不大于0.010。

高强螺栓检测标准依据

GB《钢结构工程施工质量验收标准》

JGJ82-2001《钢结构高强度螺栓连接技术规程》