

模箱生产匀质板设备压制型浇注切割工艺视频

产品名称	模箱生产匀质板设备压制型浇注切割工艺视频
公司名称	大城县青旭保温机械设备厂
价格	150000.00/台
规格参数	品牌:精工 型号:压制 规格:2000*160
公司地址	河北省廊坊市大城县豆庄村
联系电话	13931656994 13931656994

产品详情

模箱生产匀质板设备压制型浇注切割工艺视频

匀质板设备全自动化生产线，省人省时，环保节能，不仅可以让砖企节能减排，还可以回收利用废弃物。匀质板具有自保温、抗燃烧、抗冻性、抗收缩、抗裂缝、低吸水率、隔音、耐火、轻质、承重、施工简易、建筑成本低、低能耗和环保等特点。所采用原材料无污染，生产无废排放，产品满足建筑节能75%要求，解决现有外墙外保温体系存在的墙体保温、冷热桥处理、耐久性不足、施工困难等一系列问题。匀质保温板是在传统的聚苯板基础上进行改良，从而达到阻燃效果的保温隔热材料。匀质板是由水泥、膨胀聚苯乙烯泡沫颗粒为骨料，经搅拌、压制、养护成形。

压制匀质板设备制作过程：在水泥浆液中，加入一定比例的发泡剂，聚苯颗粒，不断搅拌，将水泥液体膨胀到一定的比例，就形成了水泥基匀质板。匀质保温板主要有上料、搅拌、注模、发泡，发泡和初期养护等具体生产工艺。匀质防火板内外墙防火板材。匀质板生产设备先将减水剂加入水(水温40 左右)中,搅拌均匀约20秒,再加粉煤灰、水泥搅拌1分钟,加树脂胶搅拌一分钟,加纤维、憎水粉、固化剂搅拌30秒(根据固化速度调整时间),入加引气剂搅拌20秒后充入聚苯颗粒(气泵打入泥浆底部)搅拌5-10秒钟后(泡沫颗粒均匀)裹浆)将料浆倒入模子中刮平。匀质聚苯板设备主要生产工序包括，辊压成型、养护、脱模、切割、堆放等步骤。自动下线系统。上料、混合：通过上料系统将定量的水泥、聚苯颗粒、发泡剂、稳泡增强剂加入搅拌机。