

套筒式声测管制造厂家 清远套筒式声测管 天元钢管

产品名称	套筒式声测管制造厂家 清远套筒式声测管 天元钢管
公司名称	盐山天元钢管制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	盐山县葡洼开发区河北天元院内
联系电话	15832759717 15832759717

产品详情

声测管的其他用途声测管除了用作检测通道及取代一部分钢筋截面外，还可作为桩底压浆的管道。试验证明，经桩底浆处理的灌注桩，可大幅度提高其承载力。同时声测管还可作为事故桩缺陷冲洗与压浆处理的管道，这时需采取措施把需压浆的缺陷部位的管道打穿。

超声波透射法检测，对声测管总体的要求是：接头牢靠不脱开，密封不漏浆；管壁平整不打折，平顺无变形；管体竖直不歪斜；管内畅通无异物。

当声测管材料或安装工艺较差时，套筒式声测管厂商，可能造成漏浆、堵管、断裂、弯曲、下沉、变形等事故的发生，对超声波透射法进行桩基完整性检测产生较大影响，甚至于无法进行超声波透射法检测。

在较深的桥梁码头高层建筑钻孔灌注桩施工中，对于灌注桩基检测要求采用声波透射法检测桩基质量，按照设计要求应该预埋检测管（声测管）。桩径0.8m以下的需埋设两根检测管，两根检测管必须固定在钢筋笼内同一直线上。桩径0.8m-2.0m的需埋设三根检测管，三根检测管必须呈等腰三角形固定在钢筋笼内。2.0m以上的需埋设四根检测管，四根检测管必须呈正方形固定在钢筋笼内。常规要求采用外径50-60mm的钢管，壁厚3.5mm左右，施工中采用现场焊接法。这种方法在施工中所需成本高，套筒式声测管厂家电话，操作复杂，给现场施工带来极大不便，施工成本只占普通焊管成本1/3左右。大大提高了工作效率，套筒式声测管制造厂家，降低了施工成本。

声测管的材料质量控制声测管的材料质量控制主要从外观质量和材质要求两方面进行控制。

1 声测管的外观要求声测管应顺直，弯曲度不大于5 mm/m；声测管两端截面应与其轴线垂直，并应无毛刺；不允许有裂缝、结疤、折叠、分层、搭焊缺陷存在；管内应畅通无异物。

2 声测管的材质要求要求有足够的机械强度，赣州套筒式声测管，保证在灌注混凝土过程中不会变形且

与混凝土粘结良好，不致在声测管和混凝土间产生缝隙包裹不佳，影响测试结果。其力学性能、抗弯曲性能、耐压扁性能、密封耐压性能应满足规范要求。钢薄壁声测管的优点是便于安装，可直接固定在钢筋笼内侧上，固定方式可用电焊或绑扎；钢管刚度较大，埋置后可基本上保证其平行度和平直度。所以一般混凝土灌注桩推荐使用钢薄壁声测管。

套筒式声测管制造厂家-清远套筒式声测管-天元钢管(查看)由盐山天元钢管制造有限公司提供。盐山天元钢管制造有限公司是从事“封头，人孔，法兰，各种管件”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：程俊花。