

机组电池板栅材料

产品名称	机组电池板栅材料
公司名称	扬州爱力生蓄电池有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	扬州市广陵区施井路37号
联系电话	13365145865

产品详情

标题：机组电池板栅材料

关键词：发电机组蓄电池,机组电池,柴油机组蓄电池,汽油机组蓄电池,燃气机组蓄电池,柴油发电机电池,柴油机组电瓶,柴油发电机电瓶,柴油发电机蓄电瓶,发电机起动用蓄电池,发电机启动用蓄电池,鑫贝迪蓄电池厂家

机组电池板栅材料

目前，机组电池板栅材料主要是铅基合金或塑料镀铅等非铅基材料，常用的铅基合金有铅锑（Pb-Sb）铅钙（Pb-Ca）、铅锡（Pb-Sn）等合金，用于正、负板栅；非铅基合金材料有塑料镀铅、铜镀铅等，主要用于负极板栅。发电机电池的正负极板栅大部分用铅钙合金。

铅基合金板栅在使

用过程中，尽管是有一定的耐腐蚀性

和抗氧化还原的材料，但随着[蓄电池](#)

长时间使用，充放电的反复进行，板栅还是会发生变化，正极板栅逐渐被氧化，产生腐蚀产物，一般腐蚀产物主要是铅的化合物和少量合金成分的化合物，对蓄电池不产生副作用或副作用轻微。铅基合金板栅的氧化腐蚀到不能支撑活性物质，或不能快速将电量导出和导入的情况下，蓄电池的寿命就终止了。所以，有以根据蓄电池正极板栅腐蚀的速度推算蓄电池寿命的说法。负极板栅多数情况下处于还原状态，板栅不会发生腐蚀，这也是镀铅板栅能够使用的原因。

机组电池在生产过程中，根据铸板机模具尺寸的要求，小板栅往往多片连在一起形成大片，称为工艺大片，这样生产方便、提高效率、降低损耗。等大片化成干燥后，再将小片分开，打磨后，重回铸板车间回用。随着电池化成的技术发展，以生极板装电池化成的，生板出来后就直接分板，工艺大板板栅的结构上就不需要再有极板化成的辅助功能。

