

气锤 现代喷雾干燥机 气锤直销

产品名称	气锤 现代喷雾干燥机 气锤直销
公司名称	无锡市现代喷雾干燥设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区前洲街道堰玉路18号
联系电话	15061517332

产品详情

- 6、锻件未达到锻造所需求的温度时；锻件放在砧子上的位置不正确或不合要求时；锻件夹持不稳时，均不准进行锻打。
- 7、试锤时必须放加热锻件或木料。锤头提升不得超过规定位置，不准冷锻或锤打过烧的工件。
- 8、切断工件时，切口正面严禁站人。
- 9、空气锤使用日久后，若砧座下沉，气锤，使锤头行程加大，锤杆中部的安装线（红横线）如露出5mm时，应立即停止使用并进行调整，加高锤头或更换基础枕木。
- 10、经常检查铁砧固定情况，不得松动歪斜。

在空气锤没通紧缩空气的状况下，磁性活塞凭借强磁力，紧紧地吸在基板上，当二位三通电磁阀通电时，气锤供应，紧缩空气（大于3Kg/cm²）流入空气锤内，气锤直销，当压力大于磁力时，活塞高速碰击台座，其冲击力传递给仓壁，或直接敲击仓壁，发作振荡，抵达振落粉体的意图，当二位三通电磁阀断电时，紧缩空气经过电磁阀排出，所以活塞凭借绷簧的弹力回来，接近基板时，磁力使活塞与基板又紧紧吸在一起，气锤公司，回复到初始状况。这么，一个冲击行程就完结。经过调理电气操控箱里的时刻继电器，能够削减或加大敲击间隔时刻和敲击时刻。

AH系列空气锤可有用地避免粉体在管路、料斗、料仓运送中发作的粘赞同阻塞、架桥，而对设备的器壁均不发作损害和变形。规划共同的磁性活塞，使气锤具有更大的冲击力，而敲击部位采用了新式高强度抗磨损资料——超高分子量聚乙烯、外壳为优异铸造铝合金，操控箱可调理敲击间隔时刻和敲击时刻。外壳为优异铸造铝合金，操控箱可调理敲击间隔时刻和敲击时刻。

气锤-现代喷雾干燥机-

气锤直销由无锡市现代喷雾干燥设备有限公司提供。无锡市现代喷雾干燥设备有限公司是江苏无锡,干燥设备的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在现代喷雾干燥设备领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创现代喷雾干燥设备更加美好的未来。

