

全容储罐厂家，全容储罐设备厂家，全容储罐生产厂家，全容储罐制造厂家

产品名称	全容储罐厂家，全容储罐设备厂家，全容储罐生产厂家，全容储罐制造厂家
公司名称	菏泽花王压力容器股份有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:菏泽花王 产地:山东菏泽 规格:按需
公司地址	山东省菏泽市高新区兰州路766号
联系电话	17515406899 17515406899

产品详情

全容储罐厂家，全容储罐设备厂家，全容储罐生产厂家，全容储罐制造厂家双路输入型的应急照明配电箱在正常供电电源发生故障时应能自动投入到备用供电电源，并在正常供电电源恢复后自动恢复到正常供电电源供电；正常供电电源和备用供电电源不能同时输出，并应设有手动试验转换装置，手动试验转换完毕后应能自动恢复到正常供电电源供电。6.3.5.2 应急照明配电箱应能接收应急转换联动控制信号，全容储罐厂家，全容储罐设备厂家，全容储罐生产厂家，全容储罐制造厂家切断供电电源，使连接的灯具转入应急状态，并发出反馈信号。6.3.5.3

应急照明配电箱每个输出配电回路均应设保护电器，并应符合GB 50054的有关要求。6.3.5.4 应急照明配电箱的每路电源均应设有绿色电源状态指示灯，指示正常供电电源和备用供电电源的供电状态。6.3.5.5 应急照明配电箱在应急转换时，全容储罐厂家，全容储罐设备厂家，全容储罐生产厂家，全容储罐制造厂家应保证灯具在5s内转入应急工作状态，高危险区域的应急转换时间不大于0.25s。6.3.6

应急照明分配电装置的性能

6.3.6.1 应能完成主电工作状态到应急工作状态的转换。6.3.6.2 在应急工作状态、额定负载条件下，全容储罐厂家，全容储罐设备厂家，全容储罐生产厂家，全容储罐制造厂家输出电压不应低于额定工作电压的85%。6.3.6.3 在应急工作状态、空载条件下输出电压不应高于额定工作电压的110%。全容储罐厂家，全容储罐设备厂家，全容储罐生产厂家，全容储罐制造厂家输出特性和输入特性应符合制造商的要求。