氢能源汽车阀芯套筒润滑减摩涂层

产品名称	氢能源汽车阀芯套筒润滑减摩涂层
公司名称	上海涓微新材料科技有限公司
价格	28.00/件
规格参数	套管:58*16
公司地址	中国（上海）自由贸易试验区临港新片区伟展路175号1层102室（注册地址）
联系电话	13061803373

产品详情

氢能汽车阀芯套筒工作要求产品寿命在工作温度-40°~120°、氢气和水的工作环境下要到达一亿次反复运动、阀芯和套筒在无油的情况下，上下反复运动摩擦导致产品寿命短，产品无法满足一亿次的寿命要求，必须通过表面处理来提升润滑及降低摩擦系数、使用620CNTs涂层后的阀芯套筒提升润滑同时降低了摩擦系数，满足了一亿次反复运动的同时延长了使用寿命。

620CNTs-G 于 20 世纪 80 年代起源于实验室，后于 2016
年开始工业化批量生产，该纳米涂层技术适用于需要耐磨及润滑的产品， 涂层使用 PVD 工艺，
并将润滑、硬度、精度同时兼顾一定的防腐性， 在大多数运动部件中有着出色的运用和效果。涉及工业 4.0，装备及半导体等

工作温度: 500°C

厚度:2-4um

颜色：灰黑色

摩擦系数：0.05to0.09

硬度：HV1400-2200

粗糙度: 同等于产品基材表面粗糙度

耐磨性: 磨损率小于(5mm 直径碳化钨小球， 80N 压力， 470rpmφ8mm 圆周运动 30 分

钟)

附着力：划痕粘结力大于 120 牛

载荷性: 可应用于高载荷运动部件

低摩擦应用部件

燃料喷射系统

纺织缝纫零配件

轴承和套圈

挤压模具

模料成型模

需要特殊保护的零件部位

阀芯套管

汽车零部件