

# 佛山铝材喷砂机悬链式抛丸机 模具披锋处理通过式喷砂机

产品名称	佛山铝材喷砂机悬链式抛丸机 模具披锋处理通过式喷砂机
公司名称	佛山市红福海机械设备有限公司
价格	8800.00/台
规格参数	品牌:红福海机械 悬链式抛丸机:机器定金 广东:佛山市三水区
公司地址	佛山市三水区西南街道南岸六甲白云乡路北二号 自编之2(注册地址)
联系电话	13431648059

## 产品详情

佛山铝材喷砂机悬链式抛丸机 模具披锋处理通过式喷砂机

佛山红福海机械悬链式抛丸清理机：本设备由以下几个功能部分组成,清理室、抛丸器总成、螺旋输送机

、提升机、分离器、输丸管道、除尘系统、电器控制系统等。

### 1、清理室

## (1) 结构

本清理室为大容腔式结构，室体上部为箱形，下部为锥形，清理作业在密封的容腔内进行，具体有室体、橡胶帘、抛丸室护板、抛丸器等组成。

A、室体上共安装了四个抛丸器，空间构造经过测试和实际验证，可以对工件实现清理。

B、室体内设耐磨护板，保护室体壁板免受磨损，延长室体使用寿命数十倍以上，同时可以利用弹丸的反射功能，

继续有效地打击工件表面，提高清理质量与清理效率。

在锥形集丸斗上两边装有网格、踏板，以阻隔杂物，保护螺旋输送机，便于维修人员行走。

C、抛丸室体内护板采用耐磨螺母遮盖与栓接，保护螺栓头部不受损坏，拆装更换方便。

D、室顶通道采用多层胶板密封，以防丸尘外溢。

## (2) 调整使用与维修安全

A、抛丸室内护板及包铸螺母是易损件，须经常检查其磨损并及时更换，安装护板时注意搭接，以防止损坏壁板，危及安全。

B、工作时人员远离室体进出口处，防止弹丸飞溅入眼，并挂牌警示。

C、进入清理室进行检修时须预先切断电源，挂牌警示，严禁有电操作，违者将有可能危及人身生命安全。

## 2、抛丸器

本公司制造的抛丸器是引进国内外技术生产的。抛丸器由叶轮、叶片、定向套、导入管等组成。

弹丸由导入管流入分丸轮中，预加速后经定向套口抛出，叶片继续对其加速进而高速抛射达到工件上打击，以达到清理。

为便于需方能对吊链式抛丸清理机有更加深入的了解，更加能贴近需方的要求，现就本机设计制造、安装调试及验收等有关事项予以说明。

### 1. 设计与制造

(1) 按需方提供的技术要求，工件尺寸。

(2) 供需双方签订的技术协议。

## 2. 安装调试与验收

(1) 需方到供方进行设备出厂前的验收。

(2) 供方负责组织运输。

(3) 供方派员包括机械、电气工程师在内的安装调试人员在需方总体组装、调

试，空负荷试车达到要求后，供需双方在使用地进行第二次验收，

在安装过程中，需方派有关人员到现场检测，并协调有关工作，提供有关设备及工具（吊车、电气焊及有关材料等）。

(4) 供方在需方安装设备，需方须提供食宿方便。

## 机器的维修保养与安全技术

### 1、维护保养

该设备的工作条件很差，因此应经常及时的进行维护保养。

(1) 严格按照本机操作程序进行工作。

(2) 经常检查传动系统中的皮带，三角皮带及链条的松紧是否有松弛现象及提升斗，清理室体内的护板等磨损情况，如有故障马上排除方可使用。

(3) 每班工作结束时，都要把机器打扫干净并进行一次检查各易换件（包括抛丸器，每班工作后易换件的情况），如有损坏马上更换。

(4) 应按照说明书中的规定进行润滑。

(5) 要定期对机器进行检修和保养。

## 2、安全技术

(1) 操作及维护人员熟悉本机说明书。

(2) 不熟悉本机器性能及操作规程的人不允许进行操作。

(3) 抛丸器没有完全停止时，不准进入清理室内。

(4) 应经常注意弹丸的循环量，不足时间以随时添加，在提升机、分离器及螺旋输送机工作时，添加弹丸。

(5) 抛丸器中的叶片要选8片重量不大于5克的组成一组，尤其是在更换叶片时应对称的更换一对减小因不平衡而造成的震动。