

# 常温锌系磷化液 30KG/桶

产品名称	常温锌系磷化液 30KG/桶
公司名称	周国辉（个体经营）
价格	.00/个
规格参数	产品规格:30KG/桶 执行标准:ISO9001 主要用途:金属表面皮膜剂
公司地址	中国 河南 偃师市 洛阳市偃师市庞村工业区
联系电话	86 379 67638224 13592076637

## 产品详情

产品规格	30KG/桶	执行标准	ISO9001
主要用途	金属表面皮膜剂	CAS	洛阳低温.低渣锌锰系磷化液

### 常温锌系磷化液

经ex-lh3101处理后的工件表面形成一层致密、均匀的磷酸盐薄膜，广泛用于各类喷涂底层，与涂层配套具有附着力好，耐蚀性优的特点。该磷化液处理温度低、成膜快、易控制、不挂灰、成本低，为台湾常温磷化技术。

处理方式：

采用浸渍式或喷淋式处理。

磷化处理工序：

脱脂— 水洗（溢洗）— 除锈— 中和水洗— 水洗（溢流）— 表面调整— 磷化— 水洗— 干燥。

备注：无油时不需脱脂，无锈时不需除锈处理。

磷化工作液的配制（按1000升计）：

- 1、将清水加到处理槽内八成；
- 2、加入ex-lh3101型磷化液60公斤，并搅拌均匀；
- 3、加清水至1000升；
- 4、加入ex-lh3220中和剂4 ~ 4.5升调整酸度，并确认至工作标准；
- 5、处理工件之前加入促进剂ex-lh3210型3 ~ 4升左右，使其溶解并搅拌均匀；
- 6、若要加温处理，则应升温至工艺规定温度（升温时加入中和剂的量应减少）