

常温除锈剂 除锈剂 金辉

产品名称	常温除锈剂 除锈剂 金辉
公司名称	周国辉（个体经营）
价格	.00/个
规格参数	分类:除锈剂 型号:JH-CX001 品牌:金辉
公司地址	中国 河南 偃师市 洛阳市偃师市庞村工业区
联系电话	86 379 67638224 13592076637

产品详情

分类	除锈剂	型号	JH-CX001
品牌	金辉	PH值	8-9.5
保质期	24（月）	CAS	洛阳低温.低渣锌锰系磷化液

本品系德国技术改良产品，替代传统的高温碱除油和中温除油。基本不采用低温条件下难以清洗且腐蚀危害性大的原料，是一种对皂化性油污和非皂化性油污，金属和非金属都适用的广谱除油.脱脂清洗剂。在极低温度下对各类钢板表面油污有极好的处理效果，本品在工业应用中稳定性好，处理面积大，成本低，不二次带油，无环境污染。

本品可在超低温或常温状态下在短时间生成结晶致密的磷化膜，膜呈浅灰色至中灰色，适合作喷漆及喷粉底层，与涂层的配套性能极好，而且槽液性能稳定、处理面积大、调整方便。

脱脂— 水洗（溢洗）— 除锈— 中和水洗— 水洗（溢流）— 表面调整— 磷化— 水洗— 干燥。

- 1、将清水加到处理槽内八成；
- 2、加入ex-lh3100型磷化液80公斤（51升），并搅拌均匀；
- 3、加清水至1000升；
- 4、加入ex-lh3220中和剂13.5~ 15升调整酸度，并确认至工作标准；
- 5、处理工件之前加入促进剂ex-lh3210型4升左右，使其溶解并搅拌均匀；
- 6、若要加温处理，则应升温至工艺规定温度（升温时中和剂的量应减少）。

游离酸度 (fa) : 1.5 ~ 2.5pt (升温至30 ~ 50 时应调至3 ~ 4.5)

总酸度 (ta) : 25 ~ 45pt 温度 : 2 ~ 55 时间 : 3 ~ 15分钟 (槽浸)

促进剂浓度 : 2 ~ 4pt (30 以下时一般控制在4pt左右, 30 以上时一般控制在2pt左右)。