

除锈剂 模具清洗剂 金辉

产品名称	除锈剂 模具清洗剂 金辉
公司名称	周国辉（个体经营）
价格	.00/个
规格参数	分类:模具清洗剂 品牌:金辉
公司地址	中国 河南 偃师市 洛阳市偃师市庞村工业区
联系电话	86 379 67638224 13592076637

产品详情

分类	模具清洗剂	型号	*
品牌	金辉	PH值	8-9.5
保质期	24（月）	CAS	洛阳低温低渣锌锰系磷化液

本品可在超低温或常温状态下在短时间生成结晶致密的磷化膜，膜呈浅灰色至中灰色，适合作喷漆及喷粉底层，与涂层的配套性能极好，而且槽液性能稳定、处理面积大、调整方便。

脱脂— 水洗（溢洗）— 除锈— 中和水洗— 水洗（溢流）— 表面调整— 磷化— 水洗— 干燥。

- 1、将清水加到处理槽内八成；
- 2、加入ex-lh3100型磷化液80公斤（51升），并搅拌均匀；
- 3、加清水至1000升；
- 4、加入ex-lh3220中和剂13.5~ 15升调整酸度，并确认至工作标准；
- 5、处理工件之前加入促进剂ex-lh3210型4升左右，使其溶解并搅拌均匀；
- 6、若要加温处理，则应升温至工艺规定温度（升温时中和剂的量应减少）。

游离酸度（fa）：1.5~ 2.5pt（升温至30~ 50 时应调至3~ 4.5）

总酸度（ta）：25~45pt温度：20~ 55 时间：3~ 15分钟（槽浸）

促进剂浓度：2~ 4pt (30 以下时一般控制在4pt左右，30 以上时一般控制在2pt左右)。