

广州铝合金衬塑复合管材与管件检测

| | |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | 广州铝合金衬塑复合管材与管件检测 |
| 公司名称 | 广东省广分质检检测有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心 |
| 联系电话 | 020-66624679 13719148859 |

产品详情

本文件规定了铝合金衬塑复合管材与管件的材料和结构,产品分类,使用条件,要求,试验方法,检验规则,标志、包装、运输和贮存。本文件适用于生活饮用水、生活热水、供暖热水、空调循环水输送用铝合金衬塑复合管道系统;户内燃气输送用铝合金衬塑复合管道系统;在考虑到材料的耐化学性和耐热性条件下,可用于各种化学流体及气体输送铝合金衬塑复合管道系统。

1范围

本文件规定了铝合金衬塑复合管材与管件的材料和结构,产品分类,使用条件,要求,试验方法,检验规则.标志.包装.运输和贮存。

本文件适用于生活饮用水.生活热水.供暖热水.空调循环水输送用铝合金衬塑复合管道系统;户内燃气输送用铝合金衬塑复合管道系统;在考虑到材料的耐化学性和耐热性条件下,可用于各种化学流体及气体输送铝合金衬塑复合管道系统。

2规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该8

期对应的版本适用于本文件;不注8期的引用文件,其新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T2828.1--2012计数抽样检验程序第1部分,按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T2918塑料试样状态调节和试验的标准环境

GB/T 3190变形铝及铝合金化学成分

GB/T3682.1塑料热塑性塑料熔体质量流动速率(MFR)和熔体体积流动速率(MVR)的测定第1部分:标准方法.

GB/T 4436铝及铝合金管材外形尺寸及允许偏差

GB/T 4437.1铝及铝合金热挤压管第1部分:无缝圆管

GB/T 6111流体输送用热塑性塑料管道系统耐内压性能的测定

GB/T 7307 55°非密封管螺纹

GB/T 8013.1铝及铝合金阳极氧化膜与有机聚合物膜第1部分:阳极氧化膜

GB/T 8806塑料管道系统 塑料部件尺寸的测定

GB/T10798热塑性塑料管材通用壁厚表

GB/T 1558.1燃气用埋地聚乙烯(PE)管道系统第1部分:管材

GB/T17219生活饮用水输配水设备及防护材料的安全性评价标准

GB/T 18742.2冷热水用聚丙烯管道系统第2部分:管材

GB/T18991冷热水系统用热塑性塑料管材和管件

GB/T 19466.6塑料差示扫描量热法(DSC)第6部分:氧化诱导时间(等温OIT)和氧化诱导

温度(动态OIT)的测定

GB/T 19473.2冷热水用聚丁烯(PB)管道系统第2部分:管材

GB/T 28799.2冷热水用耐热聚乙烯(PE-RT)管道系统第2部分:管材.

3术语、定义、符号和缩略语

3.1术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1.1

铝合金衬塑复合管材aluminum alloy lining plastic pipe

外管为铝合金管、内管为热塑性塑料(PP-R、PB、PE-RT、PE)管,经预应力复合而成两层结构的管材。

3.1.2

外管outside pipe

铝合金衬塑复合管材的外层结构,为热挤压成型的铝合金无缝圆管。

3.1.3

内管inside pipe

铝合金衬塑复合管材的内层结构，为挤出成型的热塑性塑料管材。

3.1.4

管件fitting

以铝合金衬塑复合管材内管材料为原料,经注塑成型，与铝合金衬塑复合管材配套使用的连接件。

3.1.5

总体使用(设计)系数overall service (design) coefficient

一个考虑了使用条件和管路其他附件的特性对管道系统的影响及置信下限所包含因素之外的管道系统的安全裕度的大于1的数值。

3.1.6

故障温度malfunction temperature

管道系统超出控制极限时出现的高温。

注。单位为摄氏度(C)。

3.2符号和 缩略语

下列符号和缩略语适用于本文件.父

3.2.1符号

C;总体使用(设计)系数.

4材料和结 构

4.1 管材材料

4.1.1以变形铝合金 为外管材料,其化学成分应符合GB/T 3190的规定,力学性能应符合GB/T 4437.1的规定.

4.1.2内管 为无规共聚聚丙烯(PP-R)管时,内管原料其材料性能应符合GB/T 18742.2 的规定。

4.1.3内管 为聚丁烯(PB)管时,内管原料其材料性能应符合GB/T 19473.2 的规定。

4.1.4内管为耐热聚乙烯(PE-RT)管时,内管原料其材料性能应符合GB/T28799.2的规定.

4.1.5内管为聚乙烯(PE)管时，内管原料其材料性能应符合GB/T15558.1中PE100材料的规定。