

# 双指货叉 双指式单深位货叉

产品名称	双指货叉 双指式单深位货叉
公司名称	安徽集维智能装备有限公司
价格	39000.00/台
规格参数	品牌:安徽集维/AHJW 型号:定制 材料:42CrMo[或不锈钢]
公司地址	马鞍山市博望区新合东路476号7~8栋
联系电话	0555-6765885 15655506085

## 产品详情

堆垛机伸缩货叉有多种类型，从结构上看，它可分为单深位[也称单伸位]、双深位[也称双伸位]、多深位[也称多伸位]三大类，其中单深位伸缩货叉是由三节或三段叉体组成的，简称单深位货叉、单深位伸缩叉等，而双深位伸缩货叉则是由四节或四段叉体组成的，简称双深位货叉、双深位伸缩叉或四节伸缩货叉！所谓的多深位伸缩货叉则是由五节或五节以上叉体组成的，简称多深位货叉、多深位伸缩叉等！而从外观上看，它可分为单列式、双列式、或多列式等三种布局，单列式也称单指式，指的是单根叉臂立运行的，双列式也称双指式，它是由两根叉臂联动运行的，而多列式指的是由多根叉臂组合，进行同步运行的！从载荷量上来分析，它可分为轻量型、中量型、重载型三个等级，轻量型伸缩货叉一般指的是载荷在几十公斤至一两百公斤的，而中量型伸缩货叉则指的是载荷在几百公斤的，重载型伸缩货叉一般指的是负载在一吨或一吨以上的！

双指式堆垛机伸缩货叉简称双指叉、双指式货叉，又名堆垛机货叉、伸缩货叉、伸缩牙叉、伸缩料叉、移载货叉、移载料叉等，双指式货叉具有较好的载荷优势，运行也相对平稳，适合较大工件的移载，是智能仓储、立体库使用较为普遍的一款货叉，它不仅仅应用于立库，还大量使用在其它场景，比喻：高温炉、冷库、机械加工、设备制造、商品制造、工业应用、航空领域、轨道交通、新能源制造、电子工业、化工原料、造纸工业、文化教育、烟草工业、食品饮料、印铁包装等各个行业领域！

双指式货叉具备双向伸缩功能、定位功能，其主要结构是由上叉臂[也称：上叉体]、中间叉臂[也称：中叉体]、下叉臂[也称：固定叉臂、固定叉体、下叉体]等三段或三节叉体组成的，配合导向滚轮、滚动轴承、齿轮齿条、链轮链条、导向滑块、行程开关[限位开关]、接近开关[中位开关]、扭力限制器、编码器、驱动电机、减速机、联轴器等数百个部件构成一个完整的伸缩机构，下叉臂[固定臂、固定叉体]安装在载货台上，中间叉臂在齿轮齿条的驱动下，向外移动大约自身长度的一半，上叉臂[前叉臂、上叉体]再从中间叉臂[或中叉体]的中点继续向外延伸！

双指式货叉基本上都是定制的，如果不是在同一个立库使用的，基本上没有完全相同数据的货叉，都是根据用户提供的技术要求或提供的参数来进行设计的，如：货叉的长度、伸缩行程、负载重量、移载物的规格或料盘的规格等，如果叉体[叉臂]长度或行程要求是一样的，但负载重量不一样，那么货叉

的结构也不一样！如果叉体[叉臂]长度或负载重量是一样的，但行程要求不一样，那么货叉的结构也是不一样！不同的载荷要求、不同的伸缩距离，货叉的设计要求就完全不一样！

安徽集维智能装备有限公司[马鞍山市]是一家集研发、生产、销售为一体的伸缩货叉生产制造厂家，拥有多位资历深厚的工程师和技术人员，全套的机加工设备，完全自主设计、自主生产，具备年生产1200台套伸缩货叉的制造能力，具有完成方案的设计能力，以及短期交付的生产加工能力，具备提前交付或交付的应急能力！

特别提示：正常情况下伸缩货叉是采用齿轮、齿条、链轮、链条组合传动的，由于链条在长期使用下会产生一定的延展性，虽然可以通过涨紧机构进行调整，但仍然会有出入，重复定位精度只能达到 $\pm 2$  mm左右，无法适用于高精度定位，如果想要达到比较高的定位精度，那就采用纯齿轮传动结构，虽然成本有些偏高，但能确保定位精度达到 $\pm 0.5$  mm左右，是高精度伸缩货叉之优选结构，用户可根据实际使用要求选择不同结构的货叉！