

如何判断HDPE波纹管质量好坏？ HDPE双壁波纹管厂家

产品名称	如何判断HDPE波纹管质量好坏？ HDPE双壁波纹管厂家
公司名称	甘肃银财管道有限公司
价格	35.00/米
规格参数	品牌:银财 型号:110-800 产地:甘肃定西
公司地址	甘肃省定西市安定区经济开发区滨河西路6号
联系电话	0932-8366157 13709252870

产品详情

HDPE双壁波纹管,简称PE波纹管,80年代初在德国首先研制成功。经过十多年的发展和完善,已经由单一的品种发展到完整的产品系列。在生产工艺和使用技术上已经十分成熟。由于其性能和相对经济的造价,在欧美等发达国家已经得到了推广和应用。如何判断HDPE波纹管质量好坏?简单的方法如上图视频,大家可以测试波纹管的质量,真正的好管子不是单纯的硬或者重,而应该是在保证环刚度的情况下硬,还可以保证柔韧性折弯不断。银财管道始终坚持国标管,价格亲民,欢迎选购!

双壁波纹管材是以高密度聚乙烯为原料的一种新型轻质管材,具有重量轻,耐高压,韧性好,施工快,寿命长等特点,其管壁结构设计,与其他结构的管材相比,成本大大降低。并且由于连接方便,可靠,在国内外得到广泛应用。大量替代混凝土管和铸铁管。如何判定波纹管质量好坏?请看以下波纹管特点及性能。

一,特点

HDPE双壁波纹管具有化学稳定性,耐老化及耐环境应力开裂的性能。由其为原材料生产出来的HDPE双壁波纹管属于柔性管。其要性能如下:

1.抗外压能力强

外壁呈环形波纹状结构,大大增强了管材的环刚度,从而增强了管道对土壤负荷的抵抗力,在这个性能方面,HDPE双壁波纹管与其他管材相比较具有明显的优势。

2.工程造价低

在等负荷的条件下,HDPE双壁波纹管只需要较薄的管壁就可以满足要求。因此,与同材质规格的实壁管相比,能节约一半左右的原材料,所以HDPE双壁波纹管造价也较低。这是该管材的又一个很突出的特点。

3.施工方便

由于HDPE双壁波纹管重量轻,搬运和连接都很方便,所以施工快捷,维护工作简单。在工期紧和施工条件差的情况下,其优势更加明显。

4.摩阻系数小,流量大

采用HDPE为材料的HDPE双壁波纹管比相口径的其他管材可通过更大的流量。换言之,相同的流量要求下,可采用口径相对较小的HDPE双壁波纹管。

5.良好的耐低温,抗冲击性能

HDPE双壁波纹管的脆化温度是-70℃。一般低温条件下(-30℃以上)施工时不必采取特殊保护措施,冬季施工方便,而且,HDPE双壁波纹管有良好的抗冲击性。

6.化学稳定性佳

由于HDPE分子没有极性,所以化学稳定性。大多数化学介质对其不起破坏作用。一般使用环境的土壤,电力,酸碱因素都不会使该管道破坏,不滋生细菌,不结垢,其流通面积不会随运行时间增加而减少。

7.使用寿命长

在不受阳光紫外线条件下,HDPE的双壁波纹管的使用年限可达50年以上。

8.耐磨性能

德国曾用试验证明,HDPE的耐磨性甚至比钢管还要高几倍。

9.适当的挠曲度

一定长度的HDPE双壁波纹管轴向可略为挠曲,不受地面一定程度的不均匀沉降的影响,可以不用管件就直接铺在略为不直的沟槽内等等。

二,优势

1,结构独特,抗外压强度高,耐冲击,具有环柔性,内壁光滑摩阻小,同等内径的管材可通过较大的流量;承插接口,柔性连接,连接便利,可靠性高,不易泄漏。

2,重量轻,施工快捷,降低费用。

3,埋地使用寿命达五十年以上。

4,聚乙烯属于碳氢聚合物,分子无极性,耐酸碱腐蚀。

5,原料为绿色环保材料,不腐蚀,不结垢,可回收再利用。

6,适用温度范围宽,-60 的环境中管道不破裂,输送介质的高温为60 。

7,综合工程造价与混凝土基本相当,运营成本低。

8,土质良好的情况下无须基础。

甘肃银财管道有限公司

厂址：甘肃省定西市经济开发区滨河西路6号

主要产品有：HDPE双壁波纹管,HDPE钢带增强波纹管,HDPE排水管,PE给水管,PVC-U电工护套管,PVC排水管,PE-RT地暖管,PP-R冷热水管,PE农田灌溉管,PVC农田灌溉管,PVC电力护套管等系列管材管件。