

湖南西门子6SE70伺服驱动报警F002烧熔断器，维修电话

产品名称	湖南西门子6SE70伺服驱动报警F002烧熔断器， 维修电话
公司名称	湖南诺亚众达自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	长沙市雨花区雨花机电市场 A区附4栋107
联系电话	0731-88913148 15874876705

产品详情

西门子6SE70伺服驱动报警F002烧熔断器；技术服务部有充足的备件和技术优良的维修工程师可为客户提供室内维修、现场维修、技术支持服务。所有维修工程师均接受SIEMENS公司专业技术培训，维修备件库有各种型号IGBT模块，各型号主控制板、电源板、脉冲触发板、信号转换板、散热风机等维修备件。对于MM440、MM430系列标准传动产品、6SE70系列工程型传动产品45KW及以上功率型号变频器；直流调速器均可提供现场服务。除现场板级更换维修外，室内维修我们采取器件级维修，将故障元件及不良元件全部进行更换，以此降低客户维修成本，并从技术上保证维修设备综合性能。除了以较好价格为客户提供产品和服务，我们更关注售后

西门子6SE70伺服驱动报警F002烧熔断器故障处理；

报警F002 - 故障意思：母线欠电压。

1) 一般为熔断器烧毁

。装置外有，装置内部也有。可用万用表量出是哪的烧了。换报险时千万不要带电换，很危险，而且易烧内部保险。并且要检查好烧保险原因才能更换。

主要原因有几种，电机不匹配、电揽对地、母线接触不实。

2) 显示电压底，看R006 显示电压，电压差太多，原因有下几种，装置内靠近保险出来的检测电路中有N个电阻，作用是降电压比的，如果有烧毁的，电压显示就会变低，我就遇到过几次，那几个电阻被腐蚀坏了（环境太潮，且含碱），电阻坏的越多显示电压越低。

3) CUVV 板坏。

4) 母线电压P071 标定的太高。

随着应用的不断推广，方便用户使用，现将驱动器在使用中常出现的故障现象及处理方法例举如下：

(1)故障P.OFF 驱动上电显示P.OFF延时1~2s后显示0，表示变频器处于待机状态。在应用中若出现变频器上电后一直显示P.OFF而不跳0现象，主要原因有输入电压过低、输入电源缺相及变频器电压检测电路故障，处理时应先测量电源三相输入电压，R、S、T端子正常电压为三相380V，如果输入电压低于320V或输入电源缺相，则应排除外部电源故障。如果输入电源正常可判断为变频器内部电压检测电路或缺相保护故障，对于G1/P1系列90kW及以上机型变频器，故障原因主要为内部缺相检测电路异常，缺相检测电路由两个单相380V/18.5V变压器及整流电路构成，故障原因大多为检测变压器故障，处理时可测量变压器的输出电压是否正常。