

# 湖南西门子S120驱动模块报30005过载维修电话

产品名称	湖南西门子S120驱动模块报30005过载维修电话
公司名称	湖南诺亚众达自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	长沙市雨花区雨花机电市场 A区附4栋107
联系电话	0731-88913148 15874876705

## 产品详情

西门子S120驱动模块报30005过载修好解决；公司从事SINUMERIK数控机床、工控设备、自动化设备、机电设备、电路板、PLC等硬件故障维修及检测专家，公司拥有技术团队，维修级工程师已超过十年硬件维修技术，配有高的检测设备，自主搭建了840D、840DSL、828D、840C、802D、802DSL、840C,810D,等数控系统模拟测试平台，可以快速可靠的检测设备故障点位，维修准，上机测试正常后提供给客户，使设备能达到现场正常使用。为用户节约时间成本、提高生产效率！

西门子S120驱动模块报30005过载修好解决；在进行维修以前，不要将问题搞得太复杂化。由于现在的数控机床大都采用光感应或磁感应器，有时一个小小的铁削或水滴，甚至油污都会造成机床的误动作或报警。要充分考虑到问题的细节。机床在平时的运转震动中，很容易造成电器线头的松动或各个接头的松动滑脱。这种情况出现的报警往往是电源电压过低或者是某个电机过热报警。要有针对性地进行检查预紧。而且这种故障一般都会出现在工作进行到一段时间

以后，报警出现以后停一段时间还能进行操作，操作进行到一定时间又会出现同一种报警信号。要了解你所在工厂的设备特点。有部分机床厂家的电器线路设计不是太合理，随着机器的使用、线路的老化，而数控系统对控制电源要求又较高就会出现线性降压。这种故障较难查找，这时需要进行线路排查。

不要遗漏了任何细节。有一台沈一出的S1——400A

数控车床出现刀架不复位现象，检查机械部位没有任何故障，电机互换也正常，厂家来人并没有解决。当检查到电器箱时，控制该电机的电磁阀线路出现过热，经过互换电磁阀故障消失，从而确定问题出在该电磁阀上。由于该电机是属于堵转电机，当电源电压达不到要求时力矩也达不到它的规定值，从而出现该故障。还有一台车床，操作工报告当开机时程序不往下执行。机床没有任何报警，首先排除系统故障和机械原因。由于该机床采用工件限位系统，当限位臂提起时采用电磁感应给系统发出执行信号，由于挡臂螺丝松动，使电磁信号感应不到，信号没有发出，系统

从而不执行程序，仅仅是紧了几下螺丝，问题就解决。总之，数控机床是集机械、液压、气动、电器于一体的，问题较为复杂，但并不是没有规律可循，只要细心、精心，靠平时的积累，遇到问题就会迎刃而解。在数控设备的维修中，理清思路、按部就班是最重要的。机械维修中最忌讳的就是盲目的拆卸，不仅会使机器元气大伤，还能使机器精度下降。