

多层板 细木工板 顺昌木业

产品名称	多层板 细木工板 顺昌木业
公司名称	寿光市顺昌木业有限公司
价格	.00/个
规格参数	保温性能:高 树种:白元木 产地:山东寿光
公司地址	寿光市侯镇政府驻地（汽车站对面）
联系电话	13906465160

产品详情

保温性能	高	树种	白元木
产地	山东寿光	导热系数	低
等级	特等	风格	现代
品牌	顺昌	使用范围	室内
特殊功能	耐磨	颜色	浅色
用途	家居板	种类	多层板
品名	胶合板、密度板、饰面板		

细木工板的特性

细木工板握螺钉力好，强度高，具有质坚、吸声、绝热等特点，而且含水率不高，在10%—13%之间，加工简便，用途最为广泛。

细木工板比实木板材稳定性强，但怕潮湿，施工中应注意避免用在厨卫。

细木工板的加工工艺分为机拼与手拼两种。手工拼制是用人工将木条镶入夹板中，木条受到的挤压力较小，拼接不均匀，缝隙大，握钉力差，不能锯切加工，只适宜做部分装修的子项目，如做实木地板的垫层毛板等。而机拼的板材受到的挤压力较大，缝隙极小，拼接平整，承重力均匀，长期使用，结构紧凑不易变形。

材质不同，质量有异，大芯板根据材质的优劣及面材的质地分为“优等品”、“一等品”及“合格品”。也有企业将板材等级标为a级、双a级和三a级，但是这只是企业行为，与国家标准不符，目前市场上已经不允许出现这种标注。

大芯板的材种有许多种，如杨木、桦木、松木、泡桐等，其中以杨木、桦木为最好，质地密实，木质不软不硬，握钉力强，不易变形，而泡桐的质地很轻、较软、吸收水分大，握钉力差，不易烘干，制成的板材在使用过程中，当水分蒸发后，板材易干裂变形。而硬木质地坚硬，不易压制，拼接结构不好，握

钉力差，变形系数大。

细木工板的用途

家具、门窗及套、隔断、假墙、暖气罩、窗帘盒等。

细木工板的选择

细木工板表面应平整，无翘曲、变形，无起泡、凹陷；芯条排列均匀整齐，缝隙小，芯条无腐朽、断裂、虫孔、节疤等。有的细木工板偷工减料，实木条的缝隙大，如果在缝隙处打钉，则基本没有握钉力。消费者选择时可以对着太阳看，实木条的缝隙处会透白。如果细木工板的胶合强度不好，掂其一端会有“吱吱”的开胶声。如果大芯板散发清香的木材气味，说明甲醛释放量较少；如果气味刺鼻，说明甲醛释放量较多。

细木工板质量差异很大，在选购时要认真检查。首先看芯材质地是否密实，有无明显缝及腐朽变质木条，有无明显缝及腐朽变质木条，腐朽的木条内可能存在虫卵，日后易发生虫蛀；再看周围有无补胶、补腻子的现象，这种现象一般是为了弥补内部的裂痕或空洞；再就是用尖嘴器具敲击板材表面，听一下声音是否有很大差异，如果声音有变化，说明板材内部存在空洞。这些现象会使板材整体承重力减弱，长期的受力不均匀会使板材结构发生扭曲、变形，影响外观及使用效果。细木工板的特性

细木工板握螺钉力好，强度高，具有质坚、吸声、绝热等特点，而且含水率不高，在10%—13%之间，加工简便，用途最为广泛。