

机床-体和面对角线位置精度的确定测试-百检网

产品名称	机床-体和面对角线位置精度的确定测试-百检网
公司名称	百检（上海）信息科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:百检 资质:CMA/CNAS 地区:全国
公司地址	上海徐汇区普天科创产业园
联系电话	4001017153 18501763637

产品详情

百检网-专业的第三方检测平台，打造一站式的检测服务体验。百检检测为您提供各类产品检测、认证认可、计量校准以及定制化的检测服务，出具拥有CMA/CNAS/CAL等资质的质检报告，检测报告数据适用于为相关科研论文供给研究数据、电商入驻、工商抽检、商超入驻、展会卖场申报、招投标等。百检网致力于以准确、高效、便捷的宗旨为客户创造更多价值，助力企业做好品质管控，降低贸易风险；同时以专业的技术和优质的服务为企业质量安全提供全方位解决方案。

百检检测流程：1、电话沟通、确认需求；2、推荐方案、确认报价；3、邮寄样品、安排检测；4、进度跟踪、结果反馈；5、出具报告、售后服务；6、如需加急、优先处理；

1 机床检验通则 第4部分 数控机床的圆检验 GB/T17421.4-2016 半径偏差

2 机床检验通则 第2部分：数控轴线的定位精度和重复定位精度的确定 GB/T17421.2-2016 回转轴线的定位精度

3 机床检验通则 第2部分：数控轴线的定位精度和重复定位精度的确定 GB/T17421.2-2016 回转轴线的重复定位精度

4 机床检验通则 第4部分 数控机床的圆检验 GB/T17421.4-2016 圆偏差

5 机床检验通则 第1部分：在无负荷或精加工条件下机床的几何精度 GB/T17421.1-1998 圆度

6 机床检验通则 第1部分：在无负荷或精加工条件下机床的几何精度 GB/T17421.1-1998 垂直度

7 机床检验通则 第1部分：在无负荷或精加工条件下机床的几何精度 GB/T17421.1-1998 平面度

8 机床检验通则 第1部分：在无负荷或精加工条件下机床的几何精度 GB/T17421.1-1998 直线度

9 机床检验通则 第2部分：数控轴线的定位精度和重复定位精度的确定
GB/T17421.2-2016 线性轴线的定位精度

10 机床检验通则 第2部分：数控轴线的定位精度和重复定位精度的确定
GB/T17421.2-2016 线性轴线的重复定位精度

11 《机床检验通则 第2部分:数控轴线的定位精度和重复定位精度的确定》
GB/T17421.2-2016 定位精度重复定位精度反向差值 定位系统偏差 平均位置偏差

12 机床检验通则 第2部分：数控轴线的定位精度和重复定位精度的确定 GB/T 17421.2-2016
2 轴线定位精度

13 机床检验通则 第2部分：数控轴线的定位精度和重复定位精度的确定
GB/T17421.2-2016 机床反向间隙

14 机床检验通则 第2部分：数控轴线的定位精度和重复定位精度的确定
GB/T17421.2-2016 机床定位精度

15 机床检验通则 第2部分：数控轴线的定位精度和重复定位精度的确定
GB/T17421.2-2016 机床重复定位精度