

不锈钢及有关合金三氯化铁点蚀和缝隙腐蚀标准ASTM G 48

产品名称	不锈钢及有关合金三氯化铁点蚀和缝隙腐蚀标准 ASTM G 48
公司名称	深圳市实测通技术服务有限公司
价格	.00/件
规格参数	服务1:速度快 服务2:包通过 服务3:价格优
公司地址	深圳市罗湖区翠竹街道翠宁社区太宁路145号二 单元705
联系电话	17324413130 17324413130

产品详情

Test item 测试名称: Testing in ferric chloride solution allows a quick assessment of pitting corrosion resistance of stainless steels

不锈钢及有关合金三氯化铁点蚀和缝隙腐蚀标准

Test info 测试内容 :

Test Method C

Test Method D

Sample size 送样规格 : 25mm x 50mm

由于C、D法均为临界温度检测，需要首先根据样品成分计算样品的CPT和CCT，然后每隔进行一次实验，直至不发生点蚀或缝隙腐蚀。每个温度需要测试3~5平行样。因此总的样品数为： $N = \text{所测温度数} \times 3 \sim 5$ ，一般样品至多需要15个测温点，总样品数45~75个，两个方法共计90~150个样品。

ASTM G 48 标准中关于样品表面的要求，如果您是机加工切割获得表面，应通过砂纸磨制去除由于机加工引起的变形层，以避免影响腐蚀试验结果，如果您无法进行预磨，我们可以协助进行，但请您注明样品待测表面的前期处理工艺。ASTM G48

D中需要在样品中心钻孔以便进行缝隙腐蚀夹具的加持，可以由我们根据我们的夹具进行加工。

“ 7.2 When specimens are cut by shearing, the deformed material should be removed by machining or grinding prior to testing unless the corrosion resistance of the sheared edges is being evaluated. It is good practice to remove deformed edges to the thickness of the material. ”

Lead time 测试周期: 常规 Regular 12 weeks working days

每个温度点的单次检测72小时，加上容器装卸与测量，每周可以进行一个温度点的检测，至多15周可以完成，如需加急（加急费用另计），可以在2个月内完成。

Others 其他信息：

关于测试报价 -

根据ASTM G

48要求，每个温度点每个样品必须单独测试，因此，计费标准以每个温度点、每个样品检测 xxxx 元计算，可根据样品数量计价。

我方一般要求该类试验至少测试5个温度点，3个平行样，C、D法合计至少30个样品。由于点蚀和缝隙腐蚀临界温度测试的复杂性，请您及时告知我方样品的实际成分，这样我们可以提前确定CPT和CCT，由此设定一个检测温度范围和温度点数量，例如：如温度确定为50 +/-20 ，则温度点需9个，选4个平行样，C法和D法合计72个样品，即 总价为：每个温度点、每个样品检测 xxx 元 x 72

Sample for reference 参考图片:

Sample Report 报告样本：