

安装孔加工齿条SRF 齿条 聚晟自动化

产品名称	安装孔加工齿条SRF 齿条 聚晟自动化
公司名称	东莞市聚晟自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市长安镇增田工业区恒泰路2号
联系电话	13829277018

产品详情

齿轮的分类：

齿轮可按齿形、齿轮外形、齿线形状、轮齿所在的表面和制造方法等分类。齿轮的齿形包括齿廓曲线、压力角、齿高和变位。渐开线齿轮比较容易制造，因此现代使用的齿轮中，渐开线齿轮占多数，而摆线齿轮和圆弧齿轮应用较少。在压力角方面，小压力角齿轮的承载能力较小；而大压力角齿轮，虽然承载能力较高，齿条，但在传递转矩相同的情况下轴承的负荷增大，因此仅用于特殊情况。而齿轮的齿高已标准化，一般均采用标准齿高。变位齿轮的优点较多，安装孔加工齿条SRF，已遍及各类机械设备中。另外，齿轮还可按其外形分为圆柱齿轮、锥齿轮、非圆齿轮、齿条、蜗杆蜗轮；按齿线形状分为直齿轮、斜齿轮、人字齿轮、曲线齿轮；按轮齿所在的表面分为外齿轮、内齿轮；按制造方法可分为铸造齿轮、切制齿轮、轧制齿轮、烧结齿轮等。齿轮的制造材料和热处理过程对齿轮的承载能力和尺寸重量有很大的影响。20世纪50年代前，齿轮多用碳钢，60年代改用合金钢，而70年代多用表面硬化钢。按硬度，齿面可区分为软齿面和硬齿面两种。软齿面的齿轮承载能力较低，但制造比较容易，跑合性好，多用于传动尺寸和重量无严格限制，以及小量生产的一般机械中。因为配对的齿轮中，小轮负担较重，不锈钢齿条 替米思米，因此为使大小齿轮工作寿命大致相等，小轮齿面硬度一般要比大轮的高。硬齿面齿轮的承载能力高，它是在齿轮精切之后，再进行淬火、表面淬火或渗碳淬火处理，以提高硬度。但在热处理中，齿轮不可避免地会产生变形，因此在热处理之后须进行磨削、研磨或精切，以消除因变形产生的误差，提高齿轮的精度。

齿轮齿条哪家强---东莞聚晟自动化机械有限公司，是您值得的企业，批发，非标定制，标准件，一应俱全！欢迎致电！

东莞聚晟自动化机械精密齿条产品详情：

精密齿条的齿面采用精密铣削而成，数道精密加工工序，确保齿面变形小，一致性高。

精密齿条的精度可达到6级精度，在国内属于高精度。

齿条整体调质处理，除了齿面以外，其余各面均磨制而成，定位精度高。

聚晟精密齿条，价格适中，应用广泛，自动化领域、机器人领域、自动焊接领域均有使用。

齿轮的类型：

按传动比分：

定传动比——圆形齿轮机构(圆柱、圆锥)

变传动比——非圆齿轮机构(椭圆齿轮)

按轮轴相对位置分：

平面齿轮机构、直齿圆柱齿轮传动、外啮合齿轮传动、内啮合齿轮传动、齿轮齿条传动、斜齿圆柱齿轮传动、人字齿轮传动、空间齿轮机构、圆锥齿轮传动、交错轴斜齿轮传动、蜗轮蜗杆传动

按工艺分：

锥形齿轮、毛坯半制品齿轮、螺旋齿轮、内齿轮、直齿轮、蜗轮蜗杆；

安装孔加工齿条SRF-齿条-聚晟自动化(查看)由东莞市聚晟自动化科技有限公司提供。东莞市聚晟自动化科技有限公司在机械加工这一领域倾注了诸多的热忱和热情，聚晟自动化一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创**。相关业务欢迎垂询，联系人：刘先生。