6136数控车床 排刀数控车床CNC 小数控车床排刀机

产品名称	6136数控车床 排刀数控车床CNC 小数控车床排刀机
公司名称	佛山微控工业自动化科技有限公司
价格	45000.00/台
规格参数	品牌:微控科技 型号:6136数控排刀机 产地:佛山
公司地址	广东佛山顺德容桂天富来工业区5期4座801
联系电话	13360334633 13360334633

产品详情

6136数控车床 排刀数控车床CNC 小数控车床排刀机

本数控排刀机主要用于加工各种轴类,盘类零件,可以车削各种螺纹,圆弧,圆锥及回转体的内外曲面,能够满足黑色金属及有色金属高速切屑的速度需求。适合汽车,摩托车,电子,航天等行业对转体类零件进行,大批量,高精度的加工。

1.1 机床采用机电一体化设计,外型美观,结构合理,噪音低,定位精度高。用途广泛,操作方便,能够自动完成车削各种零件的内外圆,切槽,端面,锥度及各种公,英制造圆柱,圆锥的螺纹加工。国产数控排刀机品牌是什么？

6136数控车床 排刀数控车床CNC 小数控车床排刀机技术参数：

床身采用高强度铸铁一体成型，组织致密，强度好，硬度恰当，磨擦系数低。床身为 30 度斜度，整体型箱结构大大增强了机床的整体刚性和稳定性，且有吸震之功能，减少了刀具损耗，提高工件品质，为用户在使用中提供了高效率和高可靠性的保证。

高速、高光型主轴设计，主轴采用前三后二共 5 颗 P4 级精密轴承，迷宫式防水设计和散热片式主轴箱设计，达到佳的防水防尘效果。引用高科技润滑技术及独特套筒。结构主轴展现佳稳定性，确保大轴向刚性，径向刚性及加工精度。采用伺服主轴电机方案，实现大范围自动无级调速以及分度功能。

高精度、高速度、高刚性的滚珠丝杆、直线导轨。X、Z
轴使用台湾品牌滚珠丝杆、直线导轨，丝杆轴承采用 SKF 精密轴承。轨道之间超大跨距，位移速度可达 25M/min，丝杆两端采用双预拉设计，提高机床的精度与稳定性。两轴转动由伺服电机与精密滚珠丝杆通过弹性联轴器直联，受力良好、定位精度高，配备电脑自动润滑系统强制润滑。保证机床长期工作稳定性。

控制系统使用自主研发生产的630TA
总线式数控系统，伺服电机使用值式，精度高，稳定性好，开机无须回零。

液压站采用变量泵、电机、电磁阀并加装风冷装置，噪音小、油温低。

电器控制箱内采用热交换器，使电器箱内的热气迅速排出，保持箱内恒温，使控制系统稳定运作。

造型优美的全防护罩，防水性能好，活动门开启轻松自如。

佛山数控排刀机 东莞数控排刀机 浙江数控排刀机 数控排刀机厂家

数控排刀机如何安装？

数控排刀机加工的工艺与普通车床的加工工艺类似，小型数控车床是一次装夹，连续自动加工完成所有车削工序，因而安装非常的严谨，数控排刀机的安装方法：

1.合理选择刀具。

(1)粗车时，要选强度高、耐用度好的刀具，以便满足粗车时大背吃刀量、大进给量的要求。

(2)精车时，要选精度高、耐用度好的刀具，以保证加工精度的要求。

(3)为减少换刀时间和方便对刀，应尽量采用机夹刀和机夹刀片。

2.合理选择切削用量。

切削用量(ap、f、v)选择是否合理，对于能否充分发挥机床潜力与刀具切削性能，实现优质、高产、低成本和安全操作具有很重要的作用。

数控排刀机价钱多少？国内数控排刀机品牌是什么？

佛山微控工业自动化科技有限公司（简称：微控科技），国产成套数控系统与小型数控车床厂家。公司的研发产品为数控系统，滚齿机数控系统、凸轮机数控系统、弯管机数控系统等非标机数控系统以及伺服驱动器。微控科技一直专注于金属切削机床领域，由车床控制系统到数控车床，数控排刀机，25机,CK6136/CK6146小型数控车床，刀塔式数控车床，斜轨数控车床，坚持稳健经营、持续创新、开放合作，在金属零件加工领域定位，构筑起高标准化、高匹配度的产品优势，通过提供更经济可靠的生产设备为客户创造更大的经济。