

电加热硫化罐 硫化橡胶制品机器 电缆硫化设备

产品名称	电加热硫化罐 硫化橡胶制品机器 电缆硫化设备
公司名称	诸城市晟林机械科技有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市诸城市龙都街道陈家庄村村北
联系电话	17753639681

产品详情

卧式硫化罐罐盖的结构形式很多，国内绝大多数采用错齿结构，它具有结构简单，工作可靠、操作方便等优点。

卧式硫化罐罐盖由盖板及盖缘组成。常见的盖板形状有无折边的球面封头及椭圆或碟形封头两种。

所谓无折边球面封头就是将碟形封头的直边及转角部分去掉，只剩下球面部分。无折边球面封头具有制造容易、节省材料、封头高度低、重量轻等优点，但封头与盖缘焊接处要产生局部应力。在确定无折边球面的壁厚时，应注意局部应力。

罐盖的罐缘常用ZG270-500制造。

错齿式罐盖通常有齿环转动和罐盖转动两种。

1. 齿环转动式的是在罐盖与齿环上各制出数量相等的若干个矩形齿，罐盖、齿环上的齿与齿谷一一对应，齿谷比齿略大，以便齿从齿谷中通过。当罐盖与齿环相对转动半个齿距时，罐盖便被闭锁。
2. 罐盖转动式错齿式罐盖的结构和日常家用的高压锅的罐盖结构相似。

罐盖的支承装置常用的有铰接式和吊转式两种。

吊转式罐盖支承装置，罐盖开闭时其运动轨迹呈抛物线状。这种结构在开闭罐盖时所需的占地面积较小，活动接轨也可以较短，但开闭罐盖不易实现机械化。现在使用较少。

铰接式罐盖支承装置，罐盖在边部用铰链以铰接形式支承在罐体罐口部位的边部，其结构类似建筑门窗的铰接支承方式。铰接式罐盖支承装置开关罐盖时所需要的面积较大，活动接轨也较长，但较易实现开关罐盖的机械化。