

# 匀质自保温砌块设备 产量高尺寸可调 聚苯颗粒砌块生产线

产品名称	匀质自保温砌块设备 产量高尺寸可调 聚苯颗粒砌块生产线
公司名称	山东三三智能装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	山东省德州市宁津县相衙镇政府往西500米路南 (注册地址)
联系电话	17753458019

## 产品详情

项目优势2021年8月12日新疆维吾尔自治区住房和城乡建设厅发布的新建抗函[2021]68号文《关于严格执行建筑保温与一体化建设标准的通知》等文件，为全省推广自保温砌块奠定了坚实基础。该项目符合国务院《产业调整指导目录》中鼓励类第十二类建材第11条：“利用矿山尾矿、建筑废弃物、工业废弃物、江湖（渠）海淤泥以及农林剩余物等二次资源生产建材及其工艺技术装备开发”的有关产品发展的要求，因此该项目符合国家的相关产业政策。近年来我国建材行业经济运行总体保持又快又好的发展态势。同时，行业中的烧结砖由于耗费了大量的优质土壤，其烧结热能资源的消耗量是巨大的，环保排放也日益收紧，所以投资建设自保温制品生产线项目也符合本地区政策发展的需要。项目的建设符合国家产业政策，有利于增强企业的自身实力，增加就业机会，市场前景广阔，具有明显的经济效益和社会效益，项目的建设是十分必要的。自保温制品是以水泥、矿渣、砂、粉煤灰、发气剂、气泡稳定剂和调节剂等物质为主要原料，经计量配料、搅拌浇注、发气膨胀、静停、切割、常温养护、成品加工等工序制造而成的多孔混凝土制品，主要适用于框架结构、现浇混凝土结构建筑的外墙填充、内墙隔断，也应用于抗震圈梁构造多层建筑的外墙或保温隔热复合墙体，还可用于建筑屋面的保温和隔热。与传统的粘土相比，自保温制品具有容量轻，保温性能高、吸音效果好，有一定的强度和可加工等优点，且生产原料丰富，特别是使用粉煤灰为原料，既能综合利用工业废渣、治理环境污染、不破坏耕地，又能创造良好的社会效益和经济效益，是一种替代传统实心粘土的理想墙体材料，可以满足国家建设部提出的建筑节能达到75%的建筑标准要求，可以推动墙体材料的改革创新，在工业废渣粉煤灰得到综合治理和利用的同时，受到国家墙改政策、税收政策和环保政策的大力支持，自保温制品已成为新型建筑材料的一个重要组成部分，具有广阔的市场发展前景。该项目的主要原材料粉煤灰由各大工业生产厂家的煤渣、炉灰及热电厂的煤灰组成，均可方便获取；水泥由临近的水泥厂提供，其他外加剂皆能就近购取，比较方便。在生产过程中耗电率低、不燃煤，不排污，生产成本低，其节能、环保、利废、提效的优点，已得到建筑设计、施工部门认可，可广泛使用于高层框架结构建筑工程。生产流程匀质自保温砌块的生产流程：1.粉煤灰、水泥由仓底螺旋输送机或皮带输送机送入电子粉料计量称内，经计量后由计量称的自动卸料装置卸到浇注搅拌机内。料浆及废料由各自料浆储罐下的泵直接打入配料楼料浆电子计量称内进行累计计量，当料浆重量达到配料要求时，由自控系统关闭计量称进料阀，停止进料，管道中的料浆回流至储罐。计量好的料浆按指令放入浇注搅拌机内。发泡剂计量好，由发泡机制成泡沫打入混合料浆中。2.进行浇注，模具通过摆渡车运送至浇注搅拌机下就位，浇注搅拌机放料浇注，浇注完成进行静停初养。3.静停初养达到切割强度后，进行脱模，模具返回浇注环节进行浇注，生产线组成及设备优势（使用我们设

备的优势)全自动自保温砌块生产线配置主要由坯块由去顶切割锯进行去顶,然后再进行二次养护。4.坯体二次养护达到切割强度后,由毛坯吊具吊起坯体运送至切割线,摆渡小车运回浇注环节。毛坯在切割线经一次切割后再由旋转夹具夹起半成品旋转90°后,再通过扳倒系统将半成品进行扳倒,进行二次切割,完成两次切割后,由成品码垛系统进行打包码垛。切割好的坯体再经叉车吊运至室外场地进行自然养护。上料物理搅拌系统;浇筑系统;摆渡系统;脱模系统;自动切割系统;成品码垛系统组成。该生产线所需厂房约为2000平,占地面积较小,同时该生产线自动化程度高,仅需人工15人即可完成生产。现阶段我公司针对当前砌块生产设备进一步研发改进,上料搅拌系统我们采用了大容量的物理搅拌设备,一次性可搅拌多种物料,物料搅拌均匀,搅拌速度快,每小时浇注15m,同时采用螺带搅拌工艺,气压自动开门,螺带强制往外送料。自动切割系统为硬切割,可切割陶粒、钢渣、炉渣等残料添加的自保温砌块,不受养护时间限制,5mp-20mp的强度都可灵活切割。圆盘锯片采用金刚石合金切头,锰钢材质的锯体,不易磨损,不沾物料。同时配有大功率高转速的电机,坯块切割速度快,切割截面光滑平整,废料产生少,每班可切割150方坯块。每台切割锯自带升降功能,可根据客户需求调整高度。同时切割机组还可以调节切割尺寸,实现一机多用,一组切割锯可生产不同的尺寸的砌块砖,极大降低客户的成本支出。切割锯主节构架为大尺寸、大厚度的槽钢材质,切割过程稳定性能强,精准度高。整机配置优化,性能稳定,耐用程度高。步进式输送装置采用高厚度钢管作为链板,强度高,坯块输送平稳,切割过程不颤抖。码垛装置采用加厚钢材焊接,耐用程度高,同时采用智能控制系统,自动码垛,走位精准,可节省2-3名人工,大幅度提高了生产效率。投资收益比该生产线按照年产量为5万立方米计算,匀质自保温砌块市场均价620元每立方米,年销售总收入为3100万元,除去全年原材料费用、人工费用、管理费用等其他费用2010万元,年度利润总额可达1090万元,设备费用1个半月即可回本。同时该项目投资收益比可高达10.83%,具有较高的投资回报比,并且目前新疆地域对自保温砌块产品需求量较大,其他部分省份也陆续开始下发使用自保温砌块的政策,但砌块生产厂较少,产品往往供不应求,现阶段投资该项目将会拥有不错的市场前景。