

啤酒白酒加工废水气浮设备

产品名称	啤酒白酒加工废水气浮设备
公司名称	潍坊润华环保设备有限公司
价格	12600.00/套
规格参数	品牌:润华环保 型号:RH 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市奎文区金宝产业园
联系电话	0536-4821296 13589156691

产品详情

啤酒白酒加工废水气浮设备关键水质指标为：COD(高锰酸盐指数)=1000mg/L ~ 25000mg/L，BOD(化学需氧量)=700mg/L ~ 1500mg/L，SS(悬浮固体)=300mg/L ~ 600mg/L，TN(总氮含量)=30mg/L ~ 60mg/L，PH=5 ~ 6。

酿酒厂污水归属于中等水平浓度值可降解的有机废水，没有有害物质，在各个股污水中，残糖污水和废酵母菌液的有机化合物浓度值比较高，COD可达到1000mg/L以上。那么作为酒厂综合污水，因为加入很多冷却循环水和生活污水处理，使总排出口的浓度值有所下降。啤酒的生产工艺流程取决于污水排放的间断性，生产制造一吨啤酒的废水量为12m³ ~ 20m³，其用水量大小与经营规模和管理能力相关。

啤酒白酒加工废水气浮设备先选用水解酸化池开展预备处理，提升污水的处理可生化性;在其中所采用的水解酸化底端是一个浓度较高的淤泥床;之后选用微生物触碰氧化法，把水解酸化的出水量立即引进微生物接触氧化池，池中置放有填充料，在鼓风加氧影响下，根据栖居在填充料里的生物膜系统和飘浮水里的微生物菌种，吸附溶解空气氧化和新陈代谢除去水里环境污染物质;后选用凝气浮法祛除微生物接触池出水里掉下来生物膜系统和残余的飘浮及溶液化学物质。

本加工工艺比传统磷酸戊糖途径法，曝气时间减少，具备明显的节能减排效果。且本发明加工工艺对自然条件没有要求，易于实际操作管理方法。

乙醇工业是社会经济的极为重要的基本原材料产业链，乙醇广泛用于化工厂、食品产业、日化、医疗卫生等领域，同时也是酒基、萃取剂、有机溶剂、洗洁剂和表面活性剂。酒精生产的原材料比例是：淀粉质原材料(苞米、薯干、木薯淀粉)占75%，废甘蔗糖蜜原材料占20%，生成乙醇占5%。从而，精生产的原材料通常是苞米、薯干等淀粉质原材料。

啤酒白酒加工废水气浮设备酿酒厂废水处理设备是一款较为好用的商品，它下列特性让它更为受大家喜

爱：1.在机器的价格上，大家废水处理设备也是很低的。2.有非常大的处理量，机器设备全是自动式周而复始的，无需太多人工控制。

3.在处理废水时，不用繁杂生产流程，也不许要加上一切有机化学协助品。