

PVC塑料造粒机 江苏联顺

产品名称	PVC塑料造粒机 江苏联顺
公司名称	江苏联顺机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	是否提供加工定制:是 品牌:江苏联顺 型号:LS-SJSZ65
公司地址	中国 江苏 张家港市 乐余镇经济开发区（老204国道雁行头旁）
联系电话	86 138 62260220

产品详情

是否提供加工定制	是	品牌	江苏联顺
型号	LS-SJSZ65	产品别名	PVC塑料造粒机，PVC造粒机，双螺杆造粒机，挤出造粒机
产品用途	用于PVC粉料，PVC木塑，PE木塑等造粒	生产能力	150-250（kg/h）
旋转刀数	2（把）	固定刀数量	0（把）
回旋直径	250（mm）	进料口直径	0（mm）
滤筛板孔径	4（mm）	切刀转速	2900（r/min）
机器中心高	1000（mm）	电动机功率	37（kw）
加热功率	24（kw）	适用原料	钙母料、电线料、其他
螺杆数	双螺杆	螺杆长度	1440（mm）
螺杆直径	65/132（mm）	外形尺寸	4500X1550X2350（mm）
重量	3800（kg）		

pvc锥形双螺杆挤出塑料造粒机

一、用途及特点

该生产线主要用于pvc粉料等塑料的热切造粒挤出成颗粒的专用设备，具有剪切速率小，不易分解，塑化混炼均匀，产量高，质量稳定，切粒精度高，热切效率高，干燥效果好，安装移动方便，使用寿命长等特点。机筒采用铸铝加热圈加热及特殊风冷系统冷却，机筒加热采用自动温度控制，螺杆芯部有水冷和油冷两种，电动机采用交流或直流电机，配有造粒机头，切粒装置，水循环冷却系统及风送装置。

二、主要技术参数

型号	sjsz51/105	sjsz65/132	sjsz80/156	sjsz92/188
螺杆转速r/min	5-40	5-36	5-34	5-33
主机功率kw	18.5	37	55	90
加热功率kw	15	24	36	87
风送电机功率kw	2.2	3	4	4
切粒电机功率kw	1.1	1.5	2.2	2.2
生产能力kg/h	120-180kg/h	150-300kg/h	250-450kg/h	500-700kg/h
刀盘直径	200	250	280	320
造粒尺寸mm	3*3	3*3	4*4	5*4
中心高度mm	1000	1000	1000	1000

三、构成及应用

江苏联顺机械塑料造粒机的主机是挤塑机

[1]，它由挤压系统、传动系统和加热冷却系统组成。1.挤压系统挤压系统包括螺杆、机筒、料斗、机头、和模具，塑料通过挤压系统而塑化成均匀的熔体，并在这一过程中所建立压力下，被螺杆连续的挤出机头。

2.传动系统传动系统的作用是驱动螺杆，供给螺杆在挤出过程中所需要的力矩和转速，通常由电动机、减速器和轴承等组成。

3.加热冷却装置加热与冷却是塑料挤出过程能够进行的必要条件。

pvc and wpc风冷热切造粒线				
此生产线主要采取磨面热切的方式成产pvc粒子，此生产线具有切粒精度高，热切产量高等优点。				
特性：				
1.用锥形双螺杆挤出机才实现pvc粉末产出pvc粒料的工艺，并且产量高。				
2.采用磨面热切的方式，粒子均匀美观。				
3.配备齐全的辅机设备包括冷却和风选。				
技术参数				
挤出机	sjsz51/132	sjsz65/132	sjsz80/156	sjsz92/188
主电机功率	18.5kw	37kw	55kw	110kw
产量	120kg/h	250kg/h	350kg/h	700kg/h

pvc and wpc hot face granulating line	
this production line produces pellets by hot cutting, mainly pvc pellets. it is featured as advanced equipment, precise	

pelletizing and high producing capacity.

feature:

- 1.conical double-screw extruder, very suitable to process pvc powder with high capacity
- 2.pelletizing style: hot-cutting on mould face, even cutting ensures good shape.
- 3.auxiliary machine: pellets cooling & classifying

technical data:

extruder	sjz51/132	sjz65/132	sjz80/156	sjz92/188
main motor power	18.5kw	37kw	55kw	110kw
production capacity	120kg/h	250kg/h	350kg/h	700kg/h

pvc /pe/wpc木塑风冷热切造粒线

此生产线主要采取磨面热切的方式成产pvc /pe木塑粒子，此生产线具有切粒精度高，热切产量高等优点。

特性：

- 1.用锥形双螺杆挤出机才实现pvc粉末或 p e 颗粒产出pvc或 p e 木塑粒料的工艺，并且产量高。
- 2.采用磨面热切的方式，粒子均匀美观。
- 3.配备齐全的辅机设备包括冷却和风选。

技术参数

挤出机	sjz51/132	sjz65/132	sjz80/156	sjz92/188
主电机功率	18.5kw	37kw	55kw	110kw
产量	120kg/h	250kg/h	350kg/h	700kg/h

pvc、 p e wpc hot face granulating line

this production line produces pellets by hot cutting, mainly pvc pellets. it is featured as advanced equipment, precise pelletizing and high producing capacity.

feature:

- 1.conical double-screw extruder, very suitable to process pvc powder with high capacity
- 2.pelletizing style: hot-cutting on mould face, even cutting ensures good shape.

3.auxiliary machine: pellets cooling & classifying

technical data:

extruder	sjz51/132	sjz65/132	sjz80/156	sjz92/188
main motor power	18.5kw	37kw	55kw	110kw
production capacity	120kg/h	250kg/h	350kg/h	700kg/h