

# PVC木塑专用发泡剂

产品名称	PVC木塑专用发泡剂
公司名称	昆山雅炆复合材料科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山陆家陆丰东路三号I-20
联系电话	86-051286890179 18675867932

## 产品详情

### PVC木塑专用发泡剂

#### 一，产品简介：

此系列发泡剂属于吸热放热平衡型发泡剂，适用于PVC,生态木，型材，板材，门板，建筑模板等木塑制品的生产。

#### 二，应用说明

热平衡型发泡剂CCR-20系列发泡剂可平衡AC分解放出的热量，解决因熔体粘度下降造成泡孔不稳定，破孔，缩孔等问题，使泡孔均匀致密，CCR-20系列发泡剂分解温度处于PVC的加工温度范围内，分解无诱导期，放气平缓，无突发现象及自成核等特点，使发泡过程易于控制，特别用于厚制品及形状较复杂的发泡制品中，效果更佳，更能保证发泡生产的稳定。较适用于自由发泡。如果据情添加一定量的CCR-10效果更好。

CCR-10是我司经过多年努力应用于对热变形，耐候性，环保性等要求较高的片材，型材，管材而开发的一支改性发泡剂，发气量略小于CCR-20系列,但分解完全，对提高制品的刚性，维卡均有帮助。其分解速度慢使挤出物离开模头时表面很快冷却，有助于形成密实表面的泡孔结构是，适用于赛卢卡和结皮发泡。CCR-10可以单独使用也可与CCR-20系列发泡剂配合使用，为了产品的表面硬度和产品的热变形不受影响其使用比例为4:1效果较好。

CCR-10特适用于PVC木塑，PVC

加碳酸钙发泡（对白度要求较高的制品，其本身

白度达95%不会影响制品颜色可减小钛白粉和增白剂的用量）。

### 三，技术简介与应用：

牌号	外观	细度（目数）	分解温度	发气量ml/g	使用树脂	建议添加量
CCR-10	白色粉末	1000	150-170 ° C	150	PVC/PS	1-2%
CCR-20系列	淡黄色粉末	1000	170-185 ° C	200	PVC木塑 发泡	0.5-2%

品名	适用产品	建议添加量
CCR20	生态木型材	0.6-1%
CCR20A	型材、门板	0.6-1%
CCR20B	发泡大板	0.8-1.5%

具体的添加量据填料的添加量和产品的密度要求而定。CCR20系列可单独使用也可与CCR10按比例搭配使用。

--	--	--	--	--	--	--	--

### 四，包装：

25公斤每袋，牛皮纸袋包装。