

7.5.2对采购产品的检验 7.4.3鉴定和可追溯性 7.5.3 1产品维护 7.5.5监控和测量装置的管理 7.6客户满意度
8.2.1产品的监控和测量 8.2.4不合格产品的处理 8.3校正措施 8.5.2e)

假如该生产商的质量管理体系已根据ISO

9001:2008获认证过;合作伙伴必须提供相关文件, 保证符合了以上 d)

条的要求。另外, 也需核实条例371/2009的第7条, 然后在FNCC 81的第9页记录; f)

假如在评估的审核过程中发现没有符合d)条的某项要求(用到FNCC

62-不合格), 合作伙伴必须要求生产商采取必要措施进行校正;g) 按NCC要求, 可能需进行新的评估以核实其校正措施的执行情况。初步测试选样, 鉴定, 密封和送样NCC协议伙伴应挑选出能代表生产商产品线的样品, 根据测试计划中的要求对产品组成内的每个系列进行初步测试。必须鉴定所选样品, 然后密封运送到检测实验室。所选样品必须符合实验室测试的通用和特定要求。注: 如果协议伙伴要求, 对于产品原型, 生产商可以运送其样品到协议伙伴实验室。对于与产品原型的批准并不表明NCC确认其之后进行生产的产品是合格的。测试协议伙伴有责任根据同一系列中的不同建设性类别, 辅助程序, 和/或差异/模型来拟根据产品适用标准进行测试的测试计划表, 并且拟定进行测试的样品数量。样品必须根据和NCC协商同意的检测计划, 在符合INMETRO条例371/2009的实验室进行检测和核查。a) 该测试计划必须考虑到根据适用的通用和特定标准的全部类型的测试, 使用能够代表该产品系列中完整和不宜配置的产品作为样品; b) 该产品系列中的差异/模型, 极大关系到安全性的, 应审核此种差异/模型的代表样品, 进行与该差异特性相关的测试;c) 必须考虑以下的差异: 表面上的输入/输出数据, 布局, 电源供应, 发动机用法, 压力下的系统/组件, 供暖系统/组件, 质量, 体积及其它;2d)

假如基本模型的零部件间存在差异, 应根据以下序列进行额外的测试: 零部件

需审核的标准压缩机/发动机 8, 10, 11, 13, 15, 16, 19, 21, 22, 23, 24, 27, 28, 29, 30*恒温器 8, 11, 13, 15, 16, 21, 22, 23, 24, 27, 28, 29, 30压力阀 8, 10, 11, 13, 15, 16, 19, 21, 22, 23, 24, 27, 28, 29, 30*加工塑料 20, 21, 22, 23, 30开关 8, 11, 13, 15, 16, 21, 22, 23, 24, 27, 28, 29, 30风扇 8, 10, 11, 13, 15, 16, 19, 21, 22, 23, 24, 17, 18, 19, 30*机整加工 8, 11, 13, 15, 16, 20, 22, 25电阻器 8, 10, 11, 13, 15, 16, 19, 21, 22, 23, 27, 28, 29, 30*镇流器 8, 10, 11, 13, 15, 16, 19, 21, 22, 23, 27, 28, 29, 30*变压器 8, 10, 11, 13, 15, 16, 17, 19, 21, 22, 23, 27, 28, 29, 30*组装印刷电路板 10, 11, 13, 15, 16, 19, 29, and 30**号部分适用于只有当零部件没有根据巴西合格评估体系进行认证的。需要填写以下表格FNCC 22 假如生产商和申请人是同一人, 则两方都用同一个地址; NCC会提供流程号, 证书号只在验厂后提供; 范围为: 安规-家用及其类似电器; NACE代码 – NA; 范围特性 – NA。FNCC 24

假如生产商和申请人是同一人, 则两方都用同一个地址; NCC会提供流程号, 证书号只在验厂后提供; 范围为: 安规-家用电器及其类似产品; NACE代码 – NA; 语言 – 进行验厂用的语言; 范围特性 – NA; 开始和结束时都必须签名; 很重要-表格的结尾处必须有受评估组织的同意签名。FNCC 81 参考标准为IEC 60335-1 和 IEC 60335-2-X, X是受评估产品的适用标准; NCC会提供流程号, 证书号只在验厂后提供; 检查箱子-在初次或后续的强制性认证过程中(可行时); 类别是产品(检查)。FNCC 62 3 参考标准为IEC 60335-1 和 IEC 60335-2-X, X是受评估产品的适用标准; NCC会提供流程号, 证书号只在验厂后提供; 项目号是发现有错误的标准的项目; 所发现的所有客观证据的清单。FNCC 13
所有所需信息都在本表格中提供了。