

苏州灌浆料供应商 苏州灌浆料厂家 苏州灌浆料价格

产品名称	苏州灌浆料供应商 苏州灌浆料厂家 苏州灌浆料价格
公司名称	陕西联盛伊顿贸易有限公司
价格	800.00/吨
规格参数	品牌:伊顿 型号:CGM 产地:西安
公司地址	西安市未央区环南国际食品城
联系电话	029-153197 15319783591

产品详情

苏州灌浆料供应商 苏州灌浆料厂家 苏州灌浆料价格

超大流动型灌浆料执行标准：GB/T50448-2015 超大流动型灌浆料广泛适用于各种梁体预应力管道压浆及设备基础、锚杆等构件灌浆

，同时也可用于核电站壳体灌浆、混凝土疏松、[灌浆料施工后裂缝](#)和孔洞等缺陷修补。技术点：

- 1、早强高强：设备安装完毕天后即可运行生产。
- 2、自流态：现场只需加水搅拌后，直接灌入设备基础，不需震捣便可填充设备基础的部空隙。
- 3、微膨胀：以保证设备与基础之间紧密接触。
- 4、无锈蚀作用、抗油渗。
- 5、耐久性：200万次疲劳实验，50次冻融循环实验强度无明显变化。
- 6、耐候性好-40 ~ 600 长期安使用。

施工简介：一、灌浆施工前应准备搅拌机具、灌浆设备、模板及养护物品。

二、二次灌浆

时，模板与设备底座四周的水平距离宜控制在100mm左右；模板顶部标高应不低于设备底座上表面50mm。三、混凝土结构改造加固时，模板支护应留有足够的灌浆孔及排气孔，灌浆孔径不小于50mm，间距不超过1000mm。

四、水泥基灌浆料

拌和时，应按照产品要求的用水量加水。宜采用机械拌和。拌和时宜先加入2/3的水拌和约3min，然后加入剩余水量拌和直至均匀，搅拌时间不宜低于5min。拌和地点宜靠近灌浆地点，且要保证灌浆的连续性。每次搅拌量应视使用量多少而定，以保证30min以内将料用完。未用完部分不可加水进行搅拌。

苏州灌浆料供应商 苏州灌浆料厂家 苏州灌浆料价格

五、地脚螺栓锚固灌浆：地脚螺栓成孔时，螺栓孔壁粗糙，应将孔内清理干净，不得有浮灰、油污等杂质，灌浆前用水浸泡8~12h，清除孔内积炎。灌浆前应清除地脚螺栓表面的油污和铁锈。将拌和好的水泥基灌浆材料灌入螺栓孔内时，可根据需要调整螺栓的位置。灌浆过程中严禁振捣，可适当插

捣，灌浆结束后不得再次调整螺栓。六、设备基础二次灌浆：灌浆前，应与灌浆材料接触的设备底板和混凝土基础表面清理干净，不得有松动的碎石、浮浆、浮灰、油污、蜡质等。灌浆前24h，基础混凝土表面应充分润湿，灌浆前1h，清除积水。二次灌浆时，应从侧进行灌浆，直到从另侧溢出为止，不得从相对两侧同时进行灌浆。灌浆开始后，必须连续进行，并尽可能缩短灌浆时间。轨道基础或灌浆距离较长时，视实际工程情况可分段施工，每段长度不应超过5米。如设备底板具有复杂结构，宜采用压力灌浆。在灌浆过程中严禁振捣，必要时可采用灌浆助推器，助推器沿浆体流动方向的底面推动灌浆材料，严禁从灌浆层的中、上部推动。设备基础灌浆完毕后，宜在灌浆料初凝后沿底板边缘向外地面人切45°斜角，如无法进行切边处理的，应在初凝后用抹...将灌浆层表面压光。

七、混凝土结构改造和加固灌浆：水泥基灌浆材料接触的混凝土表面应充分凿毛。

混凝土结构缺陷修补，应剔除酥松的混凝土并使其露出钢筋，将修补区域边缘切成垂直形状。

灌浆前应清除所有有碎石、粉尘或其它杂物，并湿润基层混凝土表面。

将拌和均匀的灌浆料灌入模板中并适当敲击模板。

灌浆层厚度大于150mm时，应采取相关措施，防止产生温度裂缝。八、施工养护措施：灌浆时，日平均温度不应低于5℃，灌浆完毕后裸露部分应及时喷洒养护剂或覆盖塑料薄膜，加盖湿草袋保持湿润。采用塑料薄膜覆盖时，水泥基灌浆材料的裸露表面应覆盖严密，保持塑料薄膜内有凝结水。灌浆料表面不便浇水时，可喷洒养护剂。应保持灌浆材料处于湿润状态，养护时间不得少于7d。

当采用快凝快硬型水泥基灌浆材料时，养护措施应根据产品要求的方法执行。

冬季施工，

环境温度低于-5℃时，应采

用热水拌和灌浆料，水温在50~70℃之间，以保证灌浆料

的入模温度大于5℃。工程对强度增长无特殊要求时，灌浆完毕后裸露部分应及时覆盖塑料薄膜并加盖保温材料。起始养护温度不应低于5℃。在负温度条件养护时不得浇水。

拆模后水泥基灌浆材料表面温度与环境温度之差大于20℃时，应采用保温材料覆盖养护。如环境温度低于水泥基灌浆材料要求的施工温度或需要加快强度增长时，可采用人工加热养护方式；养护措施应符合现行标准《建筑工程冬期施工规程》的有

苏州灌浆料供应商 苏州灌浆料厂家 苏州灌浆料价格