

江苏灌浆料工厂 江苏灌浆料批发

产品名称	江苏灌浆料工厂 江苏灌浆料批发
公司名称	陕西联盛伊顿贸易有限公司
价格	800.00/吨
规格参数	品牌:伊顿 型号:CGM 产地:西安
公司地址	西安市未央区环南国际食品城
联系电话	029-153197 15319783591

产品详情

江苏灌浆料工厂 江苏灌浆料批发价格

- 1.早强、高强：1-3天抗压强度可达30-50Mpa以上。
- 2.自流性高：可填充全部空隙，满足设备二次灌浆的要求。
- 3.微膨胀性：保证设备与基础之间紧密接触，二次灌浆后无收缩。粘结强度高，与钢筋握裹力不低于6Mpa。
- 4.自密实性：施工《无需使用振捣棒、自行密实》。
- 5.可冬季施工：允许在-10℃气温下进行室外施工。

6.耐久性强：本品属无机胶结材料，使用寿命大于基础混凝土的使用寿命。经上百万次疲劳试验，50次冻融循环实验强度无明显变化。在机油中浸泡30天后强度明显提高。

江苏灌浆料工厂 江苏灌浆料批发

产品用途

- 1.适用于混凝土梁柱界面加大加固补强。
- 2.适用于机器底座、地脚螺栓等设备基础灌浆。
- 3.建筑物的梁、板、柱、基础、地坪和道路的补强、抢修、加固。
- 4.地铁、隧道、地下等工程逆打法施工缝的嵌固。
- 5.以及钢结构（钢轨、钢架、钢柱等）与基础固定连接的二次灌浆。

性能指标

抗压	钢 *
强度(筋
MPa)	粘
	结
	强
	度(
	MP

a)

1 3 2

d d 8

d

2 4 5 >-- 6

0 5 5 2-- -

- - - 8 8

3 5 7 0

5 5 5

4 >

0 2

- 7

5 0

5

1 2 5 > 2

5 7 5 3 0

- - - 0 -

3 4 6 0 3

0 5 5 8

4 1

h d

2 2

0 0

- m

4 in

5

符合GB/T50448-2008《水泥基灌浆材料应用技术规范》标准技术指标

注：1.抗压强度按：《GB177-85水泥胶砂强度试验方法》；膨胀率按：《GB119-88混凝土外加剂应用技术规范》。

拆模和养护时间及环境温度的关系

日*低 气温	拆膜 时间 (h)	养护 时间 (h)
-10~0	96	14
0~5	72	10
5~15	48	7

施工步骤

- 1.准备搅拌机具、灌浆设备、模板及养护物品，清理灌浆空间并提前将混凝土表面润湿。
- 2.支设模板并用水泥（砂）浆、塑料胶带封堵模板连接处以确保不漏水、漏浆。
- 3.将灌浆料重量的10-15%加水量加水搅拌（机械搅拌2-3分钟，人工搅拌5分钟以上）。
- 4.将搅拌均匀的灌浆料从一个方向灌入灌浆部位。必要时可借助竹条或钢钎导流，可适当振捣或轻轻敲打模板。
- 5.施工完毕后应立即喷洒养护剂或覆盖塑料薄膜并加盖草帘或棉被阴湿养护3-7天。
- 6.使用温度为-10 至40 。严禁在灌浆料中掺入任何外加剂或外掺料。

江苏灌浆料工厂 江苏灌浆料