

PBT 325 BK1066(水泵配件 喷嘴料)

产品名称	PBT 325 BK1066(水泵配件 喷嘴料)
公司名称	东莞市天扬塑胶原料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	用途:汽车水箱盖 把手料PBT 产地:VALOX SABIC 型号:325 BK1066
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区新城街五号3楼(注册地址)
联系电话	0769-81671198 13712261527

产品详情

PBT 325 BK1066(水泵配件 喷嘴料)

PBT性能优点：

- 一、PBT机械性能：高强度、耐疲劳性、尺寸稳定、蠕变也小(高温条件下也极少有变化)
- 二、PBT耐热老化性：增强后的UL温度指数达120~140 (户外长期老化性也很好)
- 三、PBT耐溶剂性：无应力开裂
- 四、PBT对水稳定性：PBT遇水不易分解
- 五、PBT电气性能：优良的绝缘性能(潮湿、高温也能保持电性能稳定,是制造电子、电气零件的理想材料)
- 六、PBT成型加工性：普通设备注塑或挤塑。由于结晶速度快，流动性好，模具温度也比其他工程塑料要求低。

PBT应用领域：

- 一、PBT电子电器应用范围：

连接器、开关零件、家用电器、配件零件、小型电动罩盖或(耐热性、阻燃性、电气绝缘性、成型加工性)

二、汽车：

- 1、PBT汽车外装零件：主要有转角格栅、发动机放热孔罩等
- 2、PBT汽车内部零部件：主要有内镜撑条、刮水器支架和控制系统阀
- 3、PBT汽车电器零件：汽车点火线圈胶管和各种电器连接器等

三、机械设备：

视频磁带录音机的带式传动轴、电子计算机罩、水银灯罩、电熨斗罩、烘烤机零件以及大量的齿轮、凸轮、按钮、电子表外壳、照相机的零件(有耐热、阻燃要求)

PBT注塑之定要在110~120 的温度下干燥3小时左右，成型加工温度为250~270 ，模温控制在50~75 为宜。因该料从熔融状态一经冷却，则会立即凝固结晶，故其冷却时间较短;若喷嘴温度控制不当(偏低)，流道(水口)易冷却固化，会出现堵嘴现象。若料筒温度超过275 或熔料在料筒中停留时间超过30分钟，易引起材料分解变脆。PBT注塑时需用较大水口进胶，不宜使用热流道系统，模具排气要良好，宜用“高速、中压、中温”的条件成型加工，防火料或加玻纤的PBT水口料不宜再回收利用，停机时需用PE或PP料及时清洗料管，以免碳化。

基础创新PBT	365	UL945VA防火阻燃尺寸稳定
基础创新PBT	V4860HR	含30%玻纤增强
基础创新PBT	IQ507	含30%玻纤增强
基础创新PBT	507	含30%玻纤增强低翘曲
基础创新PBT	830	含30%玻纤增强
基础创新PBT	4022	含20%玻纤增强
基础创新PBT	VX8532	含30%玻纤增强防火UL94V0阻燃
基础创新PBT	VX5022	含20%玻纤增强
基础创新PBT	VX4920	含20%玻纤增强
基础创新PBT	VIC4311	含30%玻纤增强
基础创新PBT	K4530	含15%玻纤增强高流动性
基础创新PBT	FV620	发泡级UL94V0阻燃
基础创新PBT	DR51	含15%玻纤增强防火UL94V0阻燃
基础创新PBT	DR48	含17%玻纤增强防火UL94V0阻燃
基础创新PBT	553	含30%玻纤增强低翘曲