

锥形双螺杆挤出机 品质保证

产品名称	锥形双螺杆挤出机 品质保证
公司名称	江苏飞鸽友联机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	是否提供加工定制:是 品牌:Faygo 型号:SJSZ51~92
公司地址	江苏张家港凤凰镇韩国工业园飞翔路8号
联系电话	86-051256762818 15262320499

产品详情

是否提供加工定制	是	品牌	Faygo
型号	SJSZ51~92	产品别名	锥形双螺杆挤出机
产品用途	可将各种热塑性塑料特别是硬聚氯乙烯粉料直接挤出成管、板、片、膜及异型材，也可完成对各种塑料的改性及粉料造粒过程。	种类	管材挤出机
螺杆数	双螺杆	螺杆直径	51~92 (mm)
生产能力	50~800 (Kg/h)	外形尺寸	3620*1050*2158-6725*1550*2842 (mm)
电动机功率	15~90 (kw)		

锥形双螺杆挤出机是一种高效的混炼、挤出设备。该机具有剪切速率小，物料不易分解，塑化混炼均匀，质量稳定，产量高，适用范围广，使用寿命长等特点。配上本公司生产的各种规格模具和辅机生产线，就可以直接将pvc粉料制成管材、板材、异型材等不同截面的塑料制品。

本系列锥形双螺杆塑料挤出机电气控制系统，设有普通控制和微机控制两种。主驱动方式有直流调速和变频调速两种，供用户选择。

主要特点:

柔和的塑化理念始终贯穿在螺杆设计中，为upvc管材的高速挤出提供了有力的保障

可靠的两段式螺杆芯部外循环温控系统确保不同的配方都能生产出高品质的upvc管材

高效低噪风冷系统可靠有效的真空排气系统,高精度,宽调速,强制定量加料系统,高性能的减速扭矩分配齿轮箱,完善精确的温度自动控制系统,精确稳定的调速系统

功能和用途：

锥形双螺杆挤出机具有塑化混炼均匀、产量高、质量稳定、适应范围广、使用寿命长、pvc粉料直接成型等特点。配以相应的成型机头模具和辅机，可将各种热塑性塑料特别是硬聚氯乙烯粉料，直接挤出成管、板、片、棒、膜及异型材等塑料制品，也可完成对各种塑料的改性及粉料造粒过程。

锥形双螺杆挤出机性能稳定，能使熔体在较低的温度下良好塑化挤出，机筒上装有铸铝加热器，热效率高、升温快而均匀，并配置冷却风机。

专门设计的传动部分，采用新型变频电机驱动或直流电机驱动，运转平稳、传输力矩大、效率高。通过进口变频器或直流调速器能达到无级平稳调速，精度高、节能。采用智能化双显数字温控仪，控制精度高、温度波动小。设有过载保护和故障报警、螺杆芯部油循环恒温、机筒油冷却等功能，并装有真空排气管装置和定量喂料装置