

生产冲床,气动冲床客户值得信赖 分享给好友 032916-48

产品名称	生产冲床,气动冲床客户值得信赖 分享给好友 032916-48
公司名称	惠州市惠城区合力冲床机械厂
价格	.00/个
规格参数	类型:普通冲床 品牌:合力 动力类型:电动
公司地址	中国 广东 惠州市惠城区 1.惠州公司：惠州市陈江镇东升管理区/2.东莞工厂：东莞市塘厦镇龙背岭工业
联系电话	86 0752 3322282/3322389/0769-87913705 13825798895

产品详情

类型	普通冲床	品牌	合力
动力类型	电动	型号	40T
主电机功率	4 (kw)	公称压力	* (kn)
喉口深度	280 (mm)	滑块行程	60 (mm)
控制形式	人工	模柄孔尺寸	50.8 (mm*mm)
布局形式	立式	适用范围	通用
适用行业	通用	行程次数	120
作用对象材质	金属	产品类型	全新
是否库存	是		

专业tz-hl40t冲床；惠州合力冲床厂精心打造 度停自

进0脑动

护见持转

安全|耐用|高效|节能|网站：<http://www.88heli.cn>冲3负头

的我称功

0-重主

板动必冲

4等停等

hl-40t产品图片间寿进工

续至为，

灵能送压

床机簧最

冲离通好

hl-40t冲床主要结构班吨块-

有计通具

1机身：机身与工作台铸成一体（100吨以上为全钢机身）滑块在机身上的导轨内作上下往复运动，由顶丝调节导轨与滑块之间隙，调后将其并帽拧紧。数员器器

行采与惯

2离合器：本机采用复合干式气动离合器，飞轮内置轴承与离合器，密封板固定结合，当启动控制按按钮时由电磁阀将空气压入离合器，将飞轮之动力传递曲轴进行工作，选择控制面板动能键可实现寸动安全、行程连续工作。一台，：

续|行，

3滑块：连杆和球头调整螺杆是把曲轴的圆周运动转变为往复运动，球头螺杆可调整锁模力度及配合调整使用模具高度，滑块下端由模柄孔，装潢时可紧固模具，大型模具可使用两边模板孔、滑块调整孔装有退料装置，依据模具高低调整两边顶料座，实现自动脱料工作。支合产盘

注：详细了解此装置，否则损坏机件及模具的|整2

滑机工：

4操作机构：本机操作机构是由微机控制，由面板显示状态模式，当状态栏显示寸动时，可双手同步启动机器实现360度任意停止。运动，同步启动时间为0.2-0.3秒，启动安全行程或连续工作时，均要使用寸动能将显示屏时针指向12点，或观察角度表12点，正负20度均可启动；连续工作时，必须双手按住启动按钮使机器连续运转5-7此方可实现连续工作。（详细见面板使用指南）调间-h

司动，t

产加也角

本节，量

hl-40t产品特点全3，t

机/指（

，模该防

1 采用最先进消失铸造技术，整机结构稳定；则惯有，

h (微(

2 系统微电控制，防止二度冲压，双层保护；离1动，

连是据此

3 微电控制冲压力度，机器损坏铝降至最低；3飞时种

有0压用

4 复式单动气压离合器，安全节能噪音低；1工作支

连块:请

5 滑块采用六面导向，增强模具使用寿命。度:续寸

须i0仪

6. 100吨以上整机为钢结构，保证冲压负荷。件于8平

料品器电

表l停使

造块又l

hl-40t产品参数、作此，

(块将m

功能参数/型号本机之将	hl-40t时冷程板
行程 (mm)) 微, 解	120电州下t
每分钟行程数量许本,	70用身连理
闭合高度 (mm) 之) 料车	280有行钢现
滑块调整量mm摩每能,	60实时*计
模柄孔(mm)图: 产0	50.8动最9将
上台盘面(mm)曲-了,	800*4502示冲冲
功率(kw)机板4连	4产压弯,
占地面积(mm)1调需数	940*900; 题是连

机身总高(mm)连，，其	2350的作节二
整机重量（吨）(动角失	3.8能以冲料

全转；杆

料整：。

，h降可

冲程计0

hl-40t冲床用于：附应角品

调动t表

整半伤度

产品广泛用于：仪表、汽车、拉伸、摩托车、厨具及弹簧等重加工行业。数动度有

理面功4

续8（动

积件能4

hl-40t冲床售后问题解答使小；大

：，料|

器机实8

冲床机架保修5年，电器类保修一年，30日无条件的回访！可联系qq:1447135698l(成（

双5人6

数二程托

hl-40t冲床原理解答相动称.

由，5隙

，5机边

将8许力

1本机是以气动离合器将飞轮之惯性力传至曲轴、连杆、滑块进行工作，工作原理见附图；曲轴连杆为刚性，因此滑块运动是强制性的，相同转速时，滑块的行程次数及运动曲线都是固定不变的。弹杆操节

机冲运机

。托能产

2本机是冲压行业的通用机械，适用于冲孔、落料、折弯、拉伸等冷冲压工作（不用于压、印工作）
配备送料机构，则可进行半自动或全自动工作，配备光电保护，可将职业伤害降至最低。边1高动

需电，止

3在进行各种冲压工作时，请参考有关资料进行计算，所需冲压力度必需小于本机最大压力，以免损坏
及其。床寸全理

，（In

损4备4

连调0请

hl-40t九大功能:出现，料

均：单功

连可当了

1、寸动功能：也称点动，是指可通过双手或脚踏控制，使滑块运转至操作者指定位置。顶最10

安算业持

支持三感：三感是指：落料、送料、无料感应，是高级冲床独有功能，支持全自动，实现无人操作。
机能节6

现操负据

360度光电保护功能：配有光电保护时，能360度正面保护操作人员安全。产m铸l

压面止参

二度落保护功能：该保护仅支持行程，是指每打一行程允许最长时间，超过最长时间，机器会自动停
止，该设计能有效的防止误冲伤人、伤模。通位设机

动冲保。

电脑计数器：操作人员能灵活设定加工数量、生产数量，电脑支持自动计数，量大时，无须统计，当
生产数量达到设计数量时，机器会自动停止！装按最人

、据此杆

正反转灵活：菜单内有正反转设计，当遇有需转换情节时，可以设计该参数，再进行相关操作！冲料
点座

按自数者

行程表：也称角度表，能直观的根据此表了解滑块所处位置跟角度。程8设度

的该机点

自动吹料：能在指定的位置吹气和停气，即能完成吹任务，又能节约能量。0运时机

递指m续

实现自动化：我司冲床尤适做全自动生产，设定好各参数，配置好相关感应后，一人可以管理5-8台机器，每台机（按25t计算）每天平均可以生产约65000个冲压件产品（单班8小时）。阀量由两

结动最冲

块，0见

使，与及