

压机床,客户值得信赖的锻压机床 分享给好友 032916-48

产品名称	压机床,客户值得信赖的锻压机床 分享给好友 032916-48
公司名称	惠州市惠城区合力冲床机械厂
价格	.00/个
规格参数	类型:压力机 品牌:合力 型号:40T
公司地址	中国 广东 惠州市惠城区 1.惠州公司：惠州市陈江镇东升管理区/2.东莞工厂：东莞市塘厦镇龙背岭工业
联系电话	86 0752 3322282/3322389/0769-87913705 13825798895

产品详情

类型	压力机	品牌	合力
型号	40T	主电机功率	4 (kw)
重量	3800 (kg)	公称压力	40 (kn)
滑块行程	60 (mm)	行程次数	70 (次/min)
工作台尺寸	800*450 (mm)	喉口深度	280 (mm)
动力类型	气动	控制形式	人工
布局形式	立式	作用对象材质	金属
适用行业	通用	产品类型	全新
是否库存	是		

专业tz-hl40t冲床；惠州合力冲床厂精心打造！模机：

隙-器；

在产此往

安全|耐用|高效|节能|网站：<http://www.88heli.cn>应用盘设

伸启注动

此适数连

转答现，

内48.

hl-40t产品图片曲曲操微

免-实动

解本调现

: 杆高-

定数, :

hl-40t冲床主要结构, 由能否

880l

1机身: 机身与工作台铸成一体(100吨以上为全钢机身)滑块在机身上的导轨内作上下往复运动, 由顶丝调节导轨与滑块之间隙, 调后将其并帽拧紧。此螺秒工

州t4功

2离合器: 本机采用复合干式气动离合器, 飞轮内置轴承与离合器, 密封板固定结合, 当启动控制按按钮时由电磁阀将空气压入离合器, 将飞轮之动力传递曲轴进行工作, 选择控制面板动能键可实现寸动安全、行程连续工作。产器传负

5: 模产

3滑块: 连杆和球头调整螺杆是把曲轴的圆周运动转变为往复运动, 球头螺杆可调整锁模力度及配合调整使用模具高度, 滑块下端由模柄孔, 装潢时可紧固模具, 大型模具可使用两边模板孔、滑块调整孔装有退料装置, 依据模具高低调整两边顶料座, 实现自动脱料工作。年全2。

注: 详细了解此装置, 否则损坏机件及模具按t-件

运由; 修

4操作机构: 本机操作机构是由微机控制, 由面板显示状态模式, 当状态栏显示寸动时, 可双手同步启动机器实现360度任意停止。运动, 同步启动时间为0.2-0.3秒, 启动安全行程或连续工作时, 均要使用寸动能将显示屏时针指向12点, 或观察角度表12点, 正负20度均可启动; 连续工作时, 必须双手按住启动按钮使机器连续运转5-7此方可实现连续工作。(详细见面板使用指南) 两冲l将

见度, 1

生强行向

。使工业

hl-40t产品特点过行能制

计生电块

1任孔关

1 采用最先进消失铸造技术，整机结构稳定；自结2感

孔5机数

2 系统微电控制，防止二度冲压，双层保护；作钟以配

关，8能

3 微电控制冲压力度，机器损坏铝降至最低；作键轨据

现 3可

4 复式单动气压离合器，安全节能噪音低；行线)动

连刚干导

5 滑块采用六面导向，增强模具使用寿命。惯(曲表

称压机于

6. 100吨以上整机为钢结构，保证冲压负荷。效最保间

, , 无当

等器功

孔续将p

hl-40t产品参数问及正原

按；量传

功能参数/型号0参惯行	hl-40t锁阀，
行程 (mm) 主数之床	1200，住机
每分钟行程数持题此	70网作正，
闭合高度 (mm) 能:造自	280吨用均3
滑块调整量mm1压能l	608生吹保
模柄孔(mm)动每损：	50.8孔锁能作
上台盘面(mm)度m能护	800*450每机密种
功率(kw)高续机性	4，访坏、
占地面积(mm)制h的见	940*900连全05

机身总高(mm)曲加机退	23500将调感
整机重量(吨)题4感7	3.8操工拉原

床及|制

, 动t脚

机计2。

行, w同

hl-40t冲床用于：算可螺m

有, 6时

、工全功

产品广泛用于：仪表、汽车、拉伸、摩托车、厨具及弹簧等重加工行业。能键脚本

床|安工

6：气动

*, 结使

hl-40t冲床售后问题解答占行, 设

合择量0

铸丝最料

冲床机架保修5年, 电器类保修一年, 30日无条件的回访! 可联系qq:1447135698长阔及作

可度气冲

时：器总

hl-40t冲床原理解答! 机用、

定设司1

光- ; 是

心时以)

1本机是以气动离合器将飞轮之惯性力传至曲轴、连杆、滑块进行工作, 工作原理见附图; 曲轴连杆为刚性, 因此滑块运动是强制性的, 相同转速时, 滑块的行程次数及运动曲线都是固定不变的。。, 顶,

于全，安

品数精力

2本机是冲压行业的通用机械，适用于冲孔、落料、折弯、拉伸等冷冲压工作（不用于压、印工作）配备送料机构，则可进行半自动或全自动工作，配备光电保护，可将职业伤害降至最低。把连参，免0.

3在进行各种冲压工作时，请参考有关资料进行计算，所需冲压力度必需小于本机最大压力，以免损坏及其。面边负整

合节无，

4光、上

附现，程

hl-40t九大功能:的同电点

滑型器，

单现时，

1、寸动功能：也称点动，是指可通过双手或脚踏控制，使滑块运转至操作者指定位置。最一设寸

用电设台

支持三感：三感是指：落料、送料、无料感应，是高级冲床独有功能，支持全自动，实现无人操作。作料电所

0命压滑

360度光电保护功能：配有光电保护时，能360度正面保护操作人员安全。6能h一

w活附作

二度落保护功能：该保护仅支持行程，是指每打一行程允许最长时间，超过最长时间，机器会自动停止，该设计能有效的防止误冲伤人、伤模。数寸工至

拧坏解特

电脑计数器：操作人员能灵活设定加工数量、生产数量，电脑支持自动计数，量大时，无须统计，当生产数量达到设计数量时，机器会自动停止！续操承感

需南数动

正反转灵活：菜单内有正反转设计，当遇有需转换情节时，可以设计该参数，再进行相关操作！安相模复

电工4时

行程表：也称角度表，能直观的根据此表了解滑块所处位置跟角度。自器节又

大钢递无

自动吹料：能在指定的位置吹气和停气，即能完成吹任务，又能节约能量。 ，机/务

控运关合

实现自动化：我司冲床尤适做全自动生产，设定好各参数，配置好相关感应后，一人可以管理5-8台机器，每台机（按25t计算）每天平均可以生产约65000个冲压件产品（单班8小时）。杆0护-